

Funktionsprinzip

Durch Nutzung der einfachen Destillation werden Harze, Polymere, Pigmente, Lacke und Öle vom Lösemittel getrennt.

Das Lösemittel wird in einem indirekt beheizten Kessel aus Edelstahl verdampft.

Der Lösemitteldampf wird über einen luft- oder wassergekühlten Kondensator geleitet.

Das Destillat fließt zur Wiederverwendung direkt aus dem Kondensator in den bereitgestellten Auffangbehälter.



Anlagen in Großbauweise

Diese Sondersysteme werden auf Kundenwunsch gefertigt und auf das jeweilige Anforderungsprofil ausgelegt.

Grundsätzlich können solche Systeme auch mit Rührwerken und Abschabern versehen werden. Eine automatische Materialzuführung über Förderpumpen ist bei Bedarf ebenfalls realisierbar.

Sprechen Sie uns an.

WALTHER PILOT – das Programm mit System:

- Hand-Spritzpistolen
- Spritzautomaten
- Materialdruckbehälter
- Drucklose Behälter
- Airless-Geräte und Materialförderpumpen
- Materialfördersysteme
- Farbnebel-Absaugsysteme
- Komplett Lackieranlagen
- Arbeitsschutz, Filtertechnik, Reinigungstechnik
- Signier- und Markiersysteme

Planen Sie mit uns
Ihre komplette
Beschichtungsanlage.



Lösemittel- destilliergeräte

Kosteneinsparung durch
Lösemittelrückgewinnung



Ihr Beitrag zur
VOC-Emissionsminderung

Ihr Vorteilspaket:

- Alle Geräte sind mit einer Kippvorrichtung ausgestattet
- Kessel aus Edelstahl
- Deckel mit patentierter Sicherheitsfunktion
- Alle Geräte sind TÜV-geprüft
- Alle Anlagen werden gemäß geltender ATEX-Richtlinien sowie der Maschinenrichtlinie 94 / 9 / EG gefertigt
- Sehr gute Dampffentaltung durch großvolumigen Kessel



Die Beschichtungs-Experten

WALTHER Spritz- und Lackiersysteme GmbH
Kärntner Str. 18-30 · D-42327 Wuppertal
Tel.: 0202 / 787-0 · Fax: 0202 / 787-217
info@walther-pilot.de



www.walther-pilot.de



Die Beschichtungs-Experten

Destilliergerät D12

Technische Daten:

Nutzinhalt:	12 Liter
Destillierdauer:	3,5 – 4,5 Stunden
Spannung:	220 Volt ; 50 Hz
Heizleistung:	1.000 Watt
Abmessungen:	550 x 650 x 1.650 mm
Gewicht:	65 kg

ex-geschützt gem. ATEX-Richtlinie
und TÜV geprüft mit ATEX-Zertifikat
TPS 05 ATEX 2 123 X (TÜV-Süd)



Destilliergerät D25



Auffangbehälter
gehört nicht zum
Lieferumfang.

Technische Daten:

Nutzinhalt:	25 Liter
Destillierdauer:	3,5 – 4,5 Stunden
Spannung:	220 Volt ; 50 Hz
Heizleistung:	2.000 Watt
Abmessungen:	650 x 1.000 x 1.500 mm
Gewicht:	135 kg

ex-geschützt gem. ATEX-Richtlinie
und TÜV geprüft mit ATEX-Zertifikat
TPS 05 ATEX 2 123 X (TÜV-Süd)

Weitere Anlagen auf Anfrage lieferbar.

Destilliergerät D60 und D120

Technische Daten	D60	D120
Nutzinhalt (Ltr.):	60	120
Destillierdauer (h):	3,5 - 4,5	3 - 4,5
Heizleistung (W):	2.400	4.500
Abmessungen		
Breite (mm):	900	1.050
Tiefe (mm):	1.200	1.520
Höhe (mm):	1.610	1.950
Gewicht (kg):	190	400

ex-geschützt gem. ATEX-Richtlinie
und TÜV geprüft mit ATEX-Zertifikat
TPS 05 ATEX 2 123 X (TÜV-Süd)



Zubehör - Vakuumaggregat

Der Einsatz eines Vakuumaggregates ist erforderlich bei

- thermisch instabilen Lösemitteln
- Lösemitteln mit einer Siedetemperatur über 180°C bis ca. 230°C
- einer Zündtemperatur unter 300°C
- einer Differenz zwischen Siede- und Zündtemperatur < 30°C
- nitrocellulosehaltigen Lacken



Vakuumaggregate - Nachrüstsatz

bestehend aus:

- 1 Vakuumkessel mit pneumatischem Vakuumgenerator
- 1 Abschaltautomatik für Vakuum
- 1 Satz Verschraubungs- und Montagmaterial
- 1 Satz Verbindungsschläuche

Folienbeutel

Durch den Einsatz von Folienbeuteln können die Lackrückstände nach der Destillation bequem aus dem Kessel entfernt werden.

Einfache Handhabung durch Stanzung.

