## www.mewes-oft.de













**MISCH- UND DOSIERTECHNIK** 



## Weniger Verbrauch durch mehr Ideen

#### ALLES ANDERE ALS OBERFLÄCHLICH

Sagen wir es gleich deutlich: Wir bei Mewes schätzen keine Oberflächlichkeiten. Unsere Leute gehen lieber in die Tiefe. Deshalb vertreibt Mewes zum Beispiel Produktlinien von mehreren Anbietern. Wir kombinieren unsere breite Auswahl und Erfahrung zu Systemen, die unsere Kunden mit ihrem Preis-/Leistungsverhältnis verblüffen.

#### AUSSERGEWÖHNLICHE PLANUNG – BESSERES PREIS-LEISTUNGSVERHÄLTNIS

Auch in der Planung und Beratung sind wir alles andere als oberflächlich. Unsere Techniker hinterfragen scheinbar selbstverständliche Abläufe und bauen oftmals sogar Kundenanlagen in unseren Hallen nach – damit das, was wir auf dem Papier vorrechnen, in der Praxis auch genau so funktioniert. Mewes liefert nicht nach Standardprogramm. Ob im Handwerk oder für Industrieanlagen: Wir planen und installieren maßgeschneiderte Farbspritzsysteme und Lackversorgungsanlagen, die sich rechnen. Verbrauchswerte zu senken ist unsere Spezialität – gute Oberflächentechnik unsere Leidenschaft. Kurz und gut: Wir planen, liefern, montieren, warten und übernehmen die Versorgung mit Verschleiß- und Ersatzteilen.

#### **AUS ERFAHRUNG GEWACHSEN**

Erfahrung und Marktüberblick machen uns zu einfallsreichen Lieferanten, Planern und Service-Partnern. Ursprünglich gründete Hans-Jürgen Mewes die Firma 1987 als Fachhandel für Farbspitzgeräte und -anlagen. Mit der Übernahme durch Alexander Ruhe und Frank Grubitzsch verlagerten sich Sitz und Ausrichtung der Firma: In der Wedemark (Region Hannover) geht es heute neben dem Vertrieb vor allem um die Planung, Beratung und Lieferung im Bereich der Oberflächentechnik. 2004 erweiterte Mewes sein Vertriebssortiment durch die Übernahme der Firma Borchert und 2008 das Vertriebsgebiet im norddeutschen Raum durch Übernahme der Firma Gumprecht (Hamburg). Zum Kundenkreis gehören heute Industrieunternehmen und Zulieferer speziell aus den Bereichen Maschinen- und Fahrzeugbau, Autoindustrie, Elektrotechnik, Nahrungsmittel, Versorgungs- und Dienstleistungsunternehmen sowie im Bereich der Holzverarbeitung.

Aus der Wedemark beliefern wir kleine Handwerksbetriebe ebenso wie Großunternehmen der Industrie; manchmal mit dem üblichen Verbrauchsmaterial, manchmal mit guten Ideen. Ob Einmannbetrieb oder Großunternehmen: Bei Mewes brauchen sie sich ihre Kundennummer nicht zu merken. Wir erinnern uns an jeden Kunden und seine speziellen Anforderungen. Wie gesagt: Oberflächlichkeiten sind nicht unsere Stärke.

Gerade deshalb glänzen unsere Kunden an der Oberfläche. Und in der Kostenrechnung.

Wenn Sie Lust haben, mit uns unter die Oberfläche zu schauen, rufen Sie uns gerne an.



# Mehr als nur ein Lieferant – mit MEWES Oberflächentechnik alles aus einer Hand!

#### **FILTERTECHNIK**

- » EDRIZZI-Farbnebelabscheider
- » CI-Farbnebelfilter, Faltkartonfilter
- » Glasfaserfiltermatten
- » Feinstaub-/Grobstaubfilter
- » Taschenfilter

#### **ABSAUGTECHNIK**

- » Absauganlagen für Farbnebel, Dämpfe und Feststoffe
- » Belüftungsanlagen
- » Neuanlagen und Umrüstungen

### KABINEN-SCHUTZPRODUKTE

- » Abdeckfolien, Staubbindemittel
- » Abziehlacke und Abbeizer
- » Fußbodenschutz, Alukarton

#### ATEMSCHUTZ/ARBEITSSCHUTZ

- » Atemschutzsysteme
- » Atemschutzmasken, Vollschutzhauben
- » Partikelmasken
- » Schutzbekleidung

#### SPRITZTECHNIK/LACKIERTECHNIK

- » Hochdruck-Spritzgeräte für Finishing und große Flächenleistung
- » Hand-/Automatikspritzpistolen: Airless, Aircombi, Luftzerstäubende, HVLP
- » Elektrostatische Lackiersysteme
- » Maler-Spritzgeräte
- » Rührwerke und Rührorgane
- » Düsen, Düsenverlängerungen
- » Reinigungsgeräte, Reinigungsbehälte, Lösemitteldestilliergeräte
- » Materialfilter, Schläuche, Druckluftarmaturen
- » Ventile und Pneumatikbauteile

#### **MATERIALFÖRDERTECHNIK**

- » Druckluftbetriebene Membranpumpen und Kolbenpumpen
- » Druckgefäße
- » Farbumlaufsysteme

#### MISCH- UND DOSIERTECHNIK

Zwei-Komponenten-Mischanlagen:

- » Elektronisch gesteuerte Farbmischanlagen
- » Mehrfarbenanlagen
- » Mischanlagen für schweren Korrosionsschutz



## Elektronische Misch- und Dosieranlage

#### **2K SMART**

Elektronische Misch- und Dosieranlage Für bis zu fünf Farben und drei Komponenten.

#### **Beschreibung:**

Die WAGNER 2K Smart ist bei hohen Anforderungen an präzise Mischverhältnisse und Homogenität, schnelle Farbwechsel, komplexe 2K oder 3K-Anwendungen und vollständige Automatisierung die ideale Lösung!

#### 1. Einfachste Handhabung

Flachbildschirm mit Touchscreen zur Eingabe und Kontrolle aller Funktionen. Das Gerät ermöglicht einen schnellen und einfachen Farbwechsel.

#### 2. Breites Anwendungsfeld

Die 2K Smart ist geeignet für den Einsatz von 2K- und 3K-Materialien. wie auch für Hoch- und Niederdruckapplikationen (bis zu 270 bar).

#### 3. ATEX Version

für den Einsatz in Ex- geschützten Räumen kann die Anlage in die Steuereinheit und ein Ex-Fluidteil getrennt werden.

#### **Technische Daten:**

Mischungsverhältnis: 0,1:1 – 50:1

Mischgenauigkeit: ± 1%

Materialdruck: 1 – 250 bar, 15 – 3626 PSI Materialeingang A–G 1/4", 60° Innenkonus Materialausgang A–1/4", NPS, 60° Innenkonus Materialtemperatur 5 – 60°C, 41.0 - 140.0°F Umgebungstemperatur 5 – 40°C, 41 – 104°F

Komponente A 1 – 5 Komponente B 1 – 2 Komponente C 0 – 1 Spülmittel A 2 Spülmittel B 2

PH-Wert Material 3,5 - 9,0 pH

Breite: 757 mm, 29.8 in. Höhe: 1425 mm, 56.1 in. Tiefe: 340 mm, 13.4 in.





#### **WAGNER 2K Smart**

#### **STEUERUNG**

#### Einfach intuitiv bedienen

Vier Tasten für den Lackierer – Start, Stopp, Spülen, ein Rezept ändern, einfacher geht's nicht. Übersichtliche Bedienfunktionen sorgen für ein schnelles und effektives Arbeiten.

#### Verständlich. Praktisch!

Mit dem Touch-Display lassen sich Rezepturen einfach und Komfortabel abrufen, damit es schnell losgehen kann. Das Setup erfolgt ebenfalls über das Touch-Display.



#### **FLUID TEIL**

Gleichbleibende Mischverhältnisse, da für jedes Material und jede Anwendung das ideale Durchflussmesssystem ausgewählt werden kann: Zahnrad-Messzelle, Coriolis-Messzelle oder WAGNER Hubsensor (indirekte Durchflussmessung ohne Materialkontakt, ideal für abrasive Materialien) Hohe Prozesssicherheit durch problemloses Hinzufügen einer dritten Komponente - kein manueller Mischaufwand dank automatischer Verdünnung und Anpassung des Mischverhältnisses. Optionale Konfiguration mit Ausrüstung für säurehärtende Lacksysteme. Für diese spezielle Anwendung sind alle materialberührten Teile im Härter-Abschnitt aus qualitativ höherwertigem Edelstahl gefertigt.



#### **AIS-VENTIL**

Das AIS (Adaptiv-Injection-System) regelt vollautomatisch den Hub des Dosierventils. Die Einspritzung der B-Komponente erfolgt beim neuen WAGNER AIS in weichen Rhythmen, fast ohne Unterbrechungen. Das führt bereits vor dem Mischer zu einer nahezu homogenen Beimischung der B-Komponente.

AlS sichert permanent eine optimale Vermischung der Komponenten. AlS sorgt automatisch für einen optimalen Härterfluß, auch bei verändernder Materialmenge. Die Materialmenge kann sich verändern:

- » Beim Öffnen einer verschiedener Anzahl an Pistolen
- » Bei sich verändernden Materialdrücken (In den meisten Fällen durch den Anwender)





## Flexible Mischanlage

#### **TWINCONTROL**

Mit TwinControl ist die Verarbeitung von 2K-Materialien denkbar einfach. Gerät anschließen, Hauptparameter einstellen, START drücken und los geht's!

- » Flexible und mobile elektronische Mischanlage
- » 2K (Basismaterial & Härter), mit max. 2 Farben (optional)
- » Einfache Bedienung
- » Vollautomatisches Spülen
- » Präzise
- » Hubsensoren ohne Materialkontakt
- » Einsatz in der Airspray, AirCoat und Airless Applikation

Schnelle Amortisation. Kein Nacharbeiten oder Ausschuss durch fehlerhafte Mischverhältnisse. Keine unverbrauchten gemischten Materialreste. Mischen Sie nur an, was Sie auch wirklich verarbeiten. Geringerer Zeitbedarf für manuelles Reinigen. Geringerer Verbrauch von Reinigungsmittel. Geringerer Wartungsaufwand.

- » Großer Einsatzbereich
- » Die perfekte Anklage für kritische Materialien
- » Abrasives Material
- » Reaktive Lacke
- » Hoch viskose Materialien
- » Hohe Ausbringmengen

#### Verfügbar in folgenden Ausführungen:

TwinControl 5-60

TwinControl 10-70

TwinControl 28-40

TwinControl 35-70

TwinControl 35-150/35-70

TwinControl 48-110

TwinControl 75-150

TwinControl 55-200

TwinControl 72-300/75-150

TwinControl 72-300





## **Elektronische Misch- und Dosieranlage**

#### **2K COMFORT**

Die WAGNER 2K COMFORT ist eine elektronisch gesteuerte Misch- und Dosieranlage für Mehrfarbenanwendungen. Es können bis zu 25 Farben und 4 Komponenten gleichzeitig verarbeitet werden.

#### 1. Einfachste Bedienung

Intuitive Menüführung via Farbdisplay und vier Bedienelemente - Start, Stopp, Spülen und Rezeptwechsel.

#### 2. Komfortables Verbrauchsdatenmanagement

Per PC-basierter Software können die Materialverbräuche und VOCDaten komfortabel gespeichert und weiterverarbeitet werden.

#### 3. Integrierbar

2K Comfort kann in verschiedene Feldbussysteme integriert werden und so effizient mit Robotern oder übergeordneten Steuerungen kommunizieren.

#### 4. Beste Mischergebnisse

Durch das innovative Einspritzsystem AIS ist die Vermischung der Materialkomponenten noch homogener und passt sich automatisch den Gegebenheiten an.

#### **Technische Daten:**

Mischungsverhältnis: 0,1:1 - 50:1

Mischgenauigkeit: ± 1%

**Materialdruck:** 1 – 325 bar, 15 – 4714 PSI

Materialeingang G 1/4" Materialausgang 1/4" NPS

Material temperatur 5 - 60 °C, 41.0 - 140.0 °F Umgebungstemperatur 5 - 40 °C, 41 - 104 °F

Komponente A 1 – 25

Komponente B 1 – 10

Komponente C 0 - 10

Komponente D 1 – 10

Spülmittel A 1 – 10

Spülmittel B 1 – 5

Spülmittel C 0 – 5

Spülmittel D 1 – 5

PH-Wert Material 3,5 - 9,0 pH





## **Elektronische Misch- und Dosieranlage**

#### **2K COMFORT 2-KREIS**

Die Misch- und Dosieranlage WAGNER 2K COMFORT gibt es jetzt auch als Variante mit zwei Fluidkreisen, die parallel eingesetzt werden können. Physikalische Trennung der Materialien vermeidet Anlagenstillstände – gerade bei hochreaktiven Materialien.

- » Um bis zu 50% verkürzte Durchlaufzeit der Werkstücke im Vergleich zum Vorgängermodell.
- » Einsparung von Investitionskosten von bis zu 15% gegenüber einer Anwendung mit zwei 1-Kreis-Anlagen.
- » Verschiedenfarbiger Hintergrund des Displays zeigt eindeutig, welcher Fluidkreis gerade parametriert wird - spart Zeit und vermeidet Fehler
- » Start, Stopp, Spülen, Rezeptwechsel. Keine Stillstandskosten wegen Fehlbedienung

#### **Technische Daten:**

2K COMFORT mit zwei Fluidkreisen

Mischgenauigkeit: +/- 1% Mischverhältnis: 0.1 : 1 - 50 : 1 Materialdruck: Max. 325 bar

A Komponenten Max. 10 je Fluidkreis B Komponenten Max. 5 je Fluidkreis C Komponenten Max. 5 je Fluidkreis





## **Unser Einzugsgebiet**



#### Mewes Oberflächentechnik GmbH

#### Stammsitz Wedemark

Hellendorfer Weg 20 D-30900 Wedemark/Brelingen

**Telefon** 05130 - 371627 **Telefax** 05130 - 371628

**Niederlassung Seevetal** Beckedorfer Straße 19 D-21218 Seevetal

04105 - 1559488 04105 - 1559848 Telefon Telefax

E-Mail info@mewes-oft.de www.mewes-oft.de Internet

■ Unser Kerneinzugsgebiet

■ Wir liefern deutschlandweit!