



Automatische
Spritzpistolen



Spritzpistolen
für alle Anwendungen



Elektrostatische
Spritzpistolen



Niederdruck-
Spritzgeräte



Hochdruck-
Spritzgeräte



Maler-
Spritzgeräte

**SPRITZTECHNIK
LACKIERTECHNIK**

Weniger Verbrauch durch mehr Ideen

ALLES ANDERE ALS OBERFLÄCHLICH

Sagen wir es gleich deutlich: Wir bei Mewes schätzen keine Oberflächlichkeiten. Unsere Leute gehen lieber in die Tiefe. Deshalb vertreibt Mewes zum Beispiel Produktlinien von mehreren Anbietern. Wir kombinieren unsere breite Auswahl und Erfahrung zu Systemen, die unsere Kunden mit ihrem Preis-/Leistungsverhältnis verblüffen.

AUSSERGEWÖHNLICHE PLANUNG – BESSERES PREIS-LEISTUNGSVERHÄLTNIS

Auch in der Planung und Beratung sind wir alles andere als oberflächlich. Unsere Techniker hinterfragen scheinbar selbstverständliche Abläufe und bauen oftmals sogar Kundenanlagen in unseren Hallen nach – damit das, was wir auf dem Papier vorrechnen, in der Praxis auch genau so funktioniert. Mewes liefert nicht nach Standardprogramm. Ob im Handwerk oder für Industrieanlagen: Wir planen und installieren maßgeschneiderte Farbspritzsysteme und Lackversorgungsanlagen, die sich rechnen. Verbrauchswerte zu senken ist unsere Spezialität – gute Oberflächentechnik unsere Leidenschaft. Kurz und gut: Wir planen, liefern, montieren, warten und übernehmen die Versorgung mit Verschleiß- und Ersatzteilen.

AUS ERFAHRUNG GEWACHSEN

Erfahrung und Marktüberblick machen uns zu einfallreichen Lieferanten, Planern und Service-Partnern. Ursprünglich gründete Hans-Jürgen Mewes die Firma 1987 als Fachhandel für Farbspritzgeräte und -anlagen. Mit der Übernahme durch Alexander Ruhe und Frank Grubitzsch verlagerten sich Sitz und Ausrichtung der Firma: In der Wedemark (Region Hannover) geht es heute neben dem Vertrieb vor allem um die Planung, Beratung und Lieferung im Bereich der Oberflächentechnik. 2004 erweiterte Mewes sein Vertriebsortiment durch die Übernahme der Firma Borchert und 2008 das Vertriebsgebiet im norddeutschen Raum durch Übernahme der Firma Gumprecht (Hamburg). Zum Kundenkreis gehören heute Industrieunternehmen und Zulieferer speziell aus den Bereichen Maschinen- und Fahrzeugbau, Autoindustrie, Elektrotechnik, Nahrungsmittel, Versorgungs- und Dienstleistungsunternehmen sowie im Bereich der Holzverarbeitung.

Aus der Wedemark beliefern wir kleine Handwerksbetriebe ebenso wie Großunternehmen der Industrie; manchmal mit dem üblichen Verbrauchsmaterial, manchmal mit guten Ideen. Ob Einmannbetrieb oder Großunternehmen: Bei Mewes brauchen sie sich ihre Kundennummer nicht zu merken. Wir erinnern uns an jeden Kunden und seine speziellen Anforderungen. Wie gesagt: Oberflächlichkeiten sind nicht unsere Stärke.

Gerade deshalb glänzen unsere Kunden an der Oberfläche. Und in der Kostenrechnung.

Wenn Sie Lust haben, mit uns unter die Oberfläche zu schauen, rufen Sie uns gerne an.

Mehr als nur ein Lieferant – mit MEWES Oberflächentechnik alles aus einer Hand!

FILTERTECHNIK

- » EDRIZZI-Farbnebelabscheider
- » CI-Farbnebelfilter, Faltkartonfilter
- » Glasfaserfiltermatten
- » Feinstaub-/Grobstaubfilter
- » Taschenfilter

ABSAUGTECHNIK

- » Absauganlagen für Farbnebel, Dämpfe und Feststoffe
- » Belüftungsanlagen
- » Neuanlagen und Umrüstungen

KABINEN-SCHUTZPRODUKTE

- » Abdeckfolien, Staubbindemittel
- » Abziehlacke und Abbeizer
- » Fußbodenschutz, Alukarton

ATEMSCHUTZ/ARBEITSSCHUTZ

- » Atemschutzsysteme
- » Atemschutzmasken, Vollschutzhauben
- » Partikelmasken
- » Schutzbekleidung

SPRITZTECHNIK/LACKIERTECHNIK

- » Hochdruck-Spritzgeräte für Finishing und große Flächenleistung
- Hand-/Automatikspritzpistolen:
 - » Airless, Aircombi, Luftzerstäubende, HVLP
 - » Elektrostatische Lackiersysteme
 - » Maler-Spritzgeräte
 - » Rührwerke und Rührorgane
 - » Düsen, Düsenverlängerungen
 - » Reinigungsgeräte, Reinigungsbehälter, Lösemitteldestilliergeräte
- » Materialfilter, Schläuche, Druckluftarmaturen
- » Ventile und Pneumatikbauteile

MATERIALFÖRDERTECHNIK

- » Druckluftbetriebene Membranpumpen und Kolbenpumpen
- » Druckgefäße
- » Farbumlaufsysteme

MISCH- UND DOSIERTECHNIK

- Zwei-Komponenten-Mischanlagen:
- » Elektronisch gesteuerte Farbmischanlagen
 - » Mehrfarbenanlagen
 - » Mischanlagen für schweren Korrosionsschutz

Handspritzpistolen luftzerstäubend

PILOT MINI FB/FA

Leichte und handliche Spritzpistole mit Fließbecher
125 ccm und Sieb oder Farbanschluss

Luftkopf: Hochdruck (Standard), Mitteldruck

Düse und Nadel Edelstahl

Düsengröße: 0,3 – 2,2 mm

Gewicht: 295 g



PILOT TREND FB/PILOT TREND FA

Standard Industrie Spritzpistole mit Fließbecher
oder Farbanschluss 600 ccm und Sieb

Luftkopf: Hochdruck (Standard), Mitteldruck

Düse und Nadel Edelstahl

Düsengröße: 0,5 – 2,5 mm

Gewicht: 438 g



PILOT GM 1030G/PILOT GM 1030P

Hochleistungs-Spritzpistole mit Fließbecher
600 ccm und Sieb oder Farbanschluss

Luftkopf: Konventionell, HVLP und
HVLPplus

Düse und Nadel Edelstahl

Düsengröße Pilot GM 1030P: 0,3 – 3,5 mm

Gewicht Pilot GM 1030P: 486 g



Handspritzpistolen luftzerstäubend

SATAminijet 4400 B RP/HVLP

mit 0,125 L Kunststoffbehälter

Düsengrößen B RP:

0,5; 1,4; 1,6; 0,8 SR; 1,0 SR; 1,2 SR

Düsengrößen B HVLP:

0,3; 0,5; 0,8; 1,0; 0,8 SR; 1,0 SR; 1,2 SR



SATAminijet 1000 K RP/HVLP

mit Materialzuführung

Düsengrößen K RP:

0,3; 0,5; 0,8; 1,0; 1,2; 1,4

Düsengrößen K HVLP:

0,3; 0,5; 0,8; 1,0; 1,2



SATAJET 1000 B RP/HVLP

mit 0,6 L Kunststoffbehälter

Düsengrößen B RP:

0,8; 1,0; 1,3; 1,6; 1,8; 2,0; 2,5; 3,0; 4,0 mm

Düsengrößen B HVLP:

1,4; 1,7; 1,9; 2,1 mm

SATAJET 1000 K RP/HVLP

mit Materialanschluss

Düsengrößen K RP:

0,8; 1,1; 1,3; 1,5; 1,7; 2,0; 2,5; 3,0; 4,0 mm

Düsengrößen K HVLP:

0,8; 1,0; 1,2; 1,4; 1,6; 2,0 mm



Handspritzpistolen luftzerstäubend

SATAJET 5000 B RP/HVLP

mit 0,6 L Kunststoffbehälter

Düsengrößen B RP:

1,0; 1,1; 1,2; 1,2 W; 1,3; 1,3 cc; 1,4; 1,6; 1,8; 2,0; 2,5 mm

Düsengrößen B HVLP:

1,0; 1,2; WSB; 1,3; 1,4; 1,5; 1,7; 1,9; 2,2 mm



SATAJET 3000 K RP/HLVP

Mit Materialanschluss

Düsengrößen K RP:

0,8; 1,1; 1,3; 1,5; 1,7; 2,0 mm

Düsengrößen K HVLP:

0,8; 1,0; 1,2; 1,4; 1,6; 2,0 mm



SATA BVD ANBAUSATZ

Fließdruckbecher-Anbausatz für die Becherpistolen
5000B, 1000B, 100B

Zum Verarbeiten von hochviskosen Materialien.



SCHÜTZE W3

Dekor Lackierpistole für kleine Lackierarbeiten

Düsengrößen: 0,3 - 1,0 mm (0,8 mm ist Standard)



Handspritzpistole Airless Wagner GM1

XTR 5/XTR 7 AIRLESS-SPRITZPISTOLE

max. Druckbelastung XTR 5: 345 bar

max. Druckbelastung XTR 7: 500 bar

- » Filtersieb im Griffstück
- » Drehgelenk Typ Easy Glide
- » 2- oder 4-Fingerabzug
- » runder Handgriff, ovaler Hanggriff
- » isoliert für Heißspritzarbeiten



WAGNER PROTEC GM1-350

Airless Handpistole mit 2-Finger-Abzug für Korrosionsschutz und Finishing bis 350 bar. Mit Filter und Drehverschraubung. Mit Isoliergriff auch verwendbar für erwärmtes Material.

max. Druckbelastung: 350 bar

- » mit langem Cage-Filter im Griffstück
- » 2-Fingerabzug
- » mit Drehgelenk

Anschlüsse: 1/4"



WAGNER PROTEC GM1-530

Airless Handpistole mit 4-Finger-Abzug für den schweren Korrosionsschutz bis 530 bar. Mit Filter und Drehverschraubung. Mit Isoliergriff auch verwendbar für erwärmtes Material.

max. Druckbelastung: 530 bar

- » mit langem Cage-Filter im Griffstück
- » 4-Fingerabzug
- » mit Drehgelenk

Anschlüsse: 1/4"



Handspritzpistolen Airless

RST2 AIRLESS-SPRITZPISTOLE

Robuste 4-Finger Spritzpistole
max. Druckbelastung: 500 bar
» Steckfilter im Griffstück
» 4-Fingerabzug
» für alle gängigen Düsengrößen



500 D AIRLESS-SPRITZPISTOLE

Die robuste Spritzpistole für Höchstdrücke
und Dickschichtlackierungen

max. Druckbelastung: 500 bar
» Steckfilter im Griffstück
» 4-Fingerabzug
» für alle gängigen Düsengrößen



500 F AIRLESS-SPRITZPISTOLE

Die robuste Airless-Spritzpistole mit Front-
anschluss für Wasserlacke und Heißspritzverfahren

max. Druckbelastung: 500 bar
» Steckfilter im Griffstück
» 4-Fingerabzug
» für alle gängigen Düsengrößen



Handspritzpistolen Airless luftunterstützt

WAGNER GM 4700

Leichte AirCoat Handpistole mit exzellenter Ergonomie. Mit verschiedenen Düsen und Luftkappen für nieder- und höchstviskose Materialien. Handlösbarer Cage Filter mit erhöhter Filterfläche. Geringe Abzugskräfte. Materialdrehgelenk und Luftdrehgelenk integriert. Düsenverlängerung in verschiedenen Längen sind lieferbar. Materialdruck max. 250 bar.

max. Druckbelastung: 250 bar

- » mit langem Cage-Filter im Griffstück
- » 2-Fingerabzug
- » mit Materialdrehgelenk
- » mit Luftdrehgelenk

Anschlüsse: 1/4"



DÜRR ECO 2100

Luftunterstützte Airless-Spritzpistole

max. Druckbelastung: 250 bar

- » mit kurzem und langem Steckfilter
- » leichtes Handling
- » mit Flachstrahlregelung



Handspritzpistolen Airless-Luftunterstützt

GRACO PERFORM AA 50

Luftunterstützte Airless-Spritzpistole

- max. Druckbelastung:** 280 bar
- » für Standard- und Umkehrdüse geeignet
 - » 2-Fingerabzug



GRACO PERFORM AA 15

Luftunterstützte Airless-Spritzpistole

- max. Druckbelastung:** 105 bar
- » für Standard- und Umkehrdüse geeignet
 - » 2-Fingerabzug



SATA SPRAYMIX 1800K

Luftunterstützte Airless-Spritzpistole

- Max. Druckbelastung:** 250 bar
- » mit Steckfilter, Spaltfilter oder ohne Filter
 - » 2-Fingerabzug



Elektrostatische Spritzpistolen für lösemittelhaltige Materialien

WAGNER ELEKTROSTATIKSYSTEM GM 5000 MIT STEUERGERÄT VM 5000

Die langjährigen Erfahrungen von WAGNER im Bereich der elektrostatischen Beschichtung kommen bei der Entwicklung des neuen Zerstäubungssystems zum Tragen. Die Pistolen sorgen für optimale Oberflächenqualität sowie hohen Auftragswirkungsgrad für eine Vielzahl von Lacken.

EXZELLENT E OBERFLÄCHEN

Dank der gleichmäßigen Verteilung der Feldlinien im elektrischen Feld ist die Schichtdicke und Lackverteilung äußerst homogen. Die Ionisierung des Lackmaterials sorgt zusätzlich für eine noch kleinere Tröpfchengröße und feinere Zerstäubung

KÜRZERE PROZESSZEITEN DURCH UMGRIFF

Die elektrisch aufgeladenen Lacktröpfchen werden vom geerdeten Werkstück rundherum angezogen - auch an den vom Spritzstrahl abgewandten Seiten! Oft genügt es, das Werkstück nur von einer Seite zu lackieren. Das spart Zeit, Geld und Installationsaufwand.

WENIG OVERSPRAY, HOHER AUFTRAGSWIRKUNGSGRAD

Die Anziehungskraft des geerdeten Werkstücks auf die geladenen Lacktröpfchen sorgt für deutlich weniger Overspray. Je nach Lack, Werkstückgeometrie und eingestellten Parametern erhöht sich der Auftragswirkungsgrad deutlich im Vergleich zu nicht-elektrostatischen Verfahren.

SCHNELLE AMORTISATION

Lackeinsparungen durch erhöhten Auftragswirkungsgrad, geringere Entsorgungskosten, niedrigere VOC-Emission, sowie weniger Reinigungs- und Wartungsaufwand machen die Investitionen in die WAGNER Elektrostatik äußerst attraktiv.

Elektrostatische Spritzpistolen für lösemittelhaltige Materialien

WAGNER AIRSPRAY GM 5000EA PISTOLE

Luftzerstäubung (Airspray):

Exzellente Oberflächenqualität – universell einsetzbar

Das konventionelle luftzerstäubende Verfahren ist die klassische Form der Zerstäubung von Lacken. Diese Art der Applikation wird höchsten Ansprüchen in Bezug auf Oberflächenqualität und Finish gerecht. Der universelle Einsatzbereich für die Industrie und auch für Sonderanwendungen macht den Erfolg dieser bewährten Technik aus. Charakteristisch für dieses Verfahren ist, dass der Lack durch Luft zerstäubt wird. Die Zerstäubungsluft strömt hierbei aus einer ringförmigen Öffnung im Zerstäuberkopf und lässt sich mittels der Formluft von einem Rundstrahl zu einem Flachstrahl formen.

Vorteile im Überblick:

- » Beste Oberflächenqualität und exzellentes
- » Oberflächenfinish
- » Universell einsetzbar
- » Einfach in der Handhabung
- » Verminderung der Emissionen nach den VOC-Richtlinien für flüssig organische Verbindungen

Die GM 5000EA ist die Airspray-Standardversion für die meisten lösemittelbasierten Lacke mit einem Lackwiderstand über 150kΩ. Alle Schläuche und Leitungen können einfach gelöst und gewechselt werden.

Einzigartiges Düsen- /Luftkappen-Design

Mit den neuen Airspray Düsen und Luftkappen lässt sich ein außergewöhnlich gutes Spritzbild erzielen. Insbesondere die neuen und innovativen Rundstrahldüsen mit Ringspalt und Doppelverwirbelung garantieren eine hervorragende Zerstäubung! Aus dem Sortiment verschiedener Düsenarten und Luftkappen lässt sich die optimale Kombination für jede Anwendung auswählen.

- » Flachstrahl-Luftkappe und Düse AF 5000 schmal – geringere Spritzstrahlbreite bei niedriger Luftgeschwindigkeit.
- » Flachstrahl-Luftkappe und Düse AF 5000 breit – größere Spritzstrahlbreite bei niedriger Luftgeschwindigkeit.
- » Rundstrahldüse AR 5000 D8 - kleiner Spritzstrahldurchmesser, vollflächig mit Swirl-Effekt.
- » Rundstrahldüse AR 5000 D12 - großer Spritzstrahldurchmesser, vollflächig mit Swirl-Effekt.

Die Flachstrahldüsen von 0,6 bis 2,0 mm sind farbkodiert und werkzeuglos wechselbar. So kann schnell und einfach die richtige Düse und Spritzstrahlbreite gefunden werden.

Düsenwechsel - einfach wie noch nie

Das integrierte Materialventil sitzt hinter der Düse. Das ermöglicht den Düsenwechsel ohne Spülen und absperren des Materialdrucks. Ein entscheidender Vorteil im Zeit- und Servicemanagement!

Nadelweg einstellbar

Der Nadelweg des Farbventils lässt sich mit dem Handrad mit Rastung einstellen. So kann die Materialmenge wenn nötig einfach während des Lackierens angepasst werden.



Elektrostatische Spritzpistolen für lösemittelhaltige Materialien

WAGNER AIRCOAT GM 5000EAC PISTOLE

Air Coat

Charakteristisch für das AirCoat-Verfahren ist der im Vergleich zum Airless-Verfahren deutlich geringere Materialdruck und der durch die Zuführung von zusätzlicher Zerstäuberluft besonders weiche und homogene Spritzstrahl. Hierfür sorgt die zentrale, unmittelbar an der Düsenbohrung angeordnete Luftzuführung (Luftkappe), die das Spritzmedium wie einen Mantel umgibt. Eine hohe Beschichtungsgeschwindigkeit und geringe Farbnebelbildung sind weitere entscheidende Vorteile.

Vorteile im Überblick:

- » Exzellentes Oberflächenfinish
- » Hohe Beschichtungsgeschwindigkeit
- » Geringe Farbnebelbildung
- » Gleichmäßiger Materialauftrag
- » Weicher Spritzstrahl mit weich auslaufenden Randzonen
- » Auch hochviskose Materialien verarbeitbar
- » Verminderung der Emissionen nach den VOC-Richtlinien für flüssig organische Verbindungen



Die AirCoat-Pistole GM 5000EAC ist für die meisten lösemittelbasierten Lacke mit einem Lackwiderstand über 150kΩ geeignet.

Luftkappen

Einzigartig entwickelte Luftkappen für Flach- und Rundstrahlzerstäubung ermöglichen ein optimales Ergebnis bei unterschiedlichsten Materialien.

- » Flachstrahl LV – optimal für Materialien mit niedriger bis mittlerer Viskosität (rote Markierung).
- » Flachstrahl HV – optimal für Materialien mit mittlerer bis hoher Viskosität (blaue Markierung).
- » Rundstrahl – einstellbare Breite

Die Luftkappen besitzen einen Farbcode, um Fehler beim Austausch zu vermeiden.

Einzigartige ACF 5000-Düse

Die neu entwickelte und zum Patent angemeldete Düse ACF 5000 kombiniert einen perfekten Sprühstrahl mit einfacher Spülbarkeit. Wenn die Düse verstopft ist, kann sie um 180° gedreht und durchgespült werden.

Drehgelenke für Material- und Luftschlauch

Optional erhältliche Drehgelenke verbessern die Manövrierfähigkeit der Pistole erheblich.

250 bar maximaler Druck

Um der Entwicklung zu immer höherviskoserem Materialien gerecht zu werden, ist die Pistole für einen maximalen Druck von 250 bar konzipiert (dem höchsten auf dem Markt für elektrostatische AirCoat-Pistolen). Daher ist die Pistole für die Applikation von hochviskosen Materialien selbst mit langen Schläuchen geeignet.

Elektrostatische Spritzpistolen für wasserbasierende Materialien

WAGNER AIRSPRAY GM 5020 EAW PISTOLE

Luftzerstäubung (Airspray):

Exzellente Oberflächenqualität – universell einsetzbar

Das konventionelle luftzerstäubende Verfahren ist die klassische Form der Zerstäubung von Lacken. Diese Art der Applikation wird höchsten Ansprüchen in Bezug auf Oberflächenqualität und Finish gerecht. Der universelle Einsatzbereich für die Industrie und auch für Sonderanwendungen macht den Erfolg dieser bewährten Technik aus. Charakteristisch für dieses Verfahren ist, dass der Lack durch Luft zerstäubt wird. Die Zerstäubungsluft strömt hierbei aus einer ringförmigen Öffnung im Zerstäuberkopf und lässt sich mittels der Formluft von einem Rundstrahl zu einem Flachstrahl formen.



Vorteile im Überblick:

- » Beste Oberflächenqualität und exzellentes
- » Oberflächenfinish
- » Universell einsetzbar
- » Einfach in der Handhabung
- » Verminderung der Emissionen nach den VOC-Richtlinien für flüssig organische Verbindungen

Die GM 5000EAW ist die Airspray-Standardversion für die meisten wasserbasierenden Lacke mit einem Lackwiderstand von 1kΩ.cm bis 1MΩ.cm. Alle Schläuche und Leitungen können einfach gelöst und gewechselt werden.

Einzigartiges Düsen- /Luftkappen-Design

Mit den neuen Airspray Düsen und Luftkappen lässt sich ein außergewöhnlich gutes Spritzbild erzielen. Insbesondere die neuen und innovativen Rundstrahldüsen mit Ringspalt und Doppelverwirbelung garantieren eine hervorragende Zerstäubung! Aus dem Sortiment verschiedener Düsenarten und Luftkappen lässt sich die optimale Kombination für jede Anwendung auswählen.

- » Flachstrahl-Luftkappe und Düse AF 5000 schmal – geringere Spritzstrahlbreite bei niedriger Luftgeschwindigkeit.
- » Flachstrahl-Luftkappe und Düse AF 5000 breit – größere Spritzstrahlbreite bei niedriger Luftgeschwindigkeit.
- » Rundstrahldüse AR 5000 D8 - kleiner Spritzstrahldurchmesser, vollflächig mit Swirl-Effekt.
- » Rundstrahldüse AR 5000 D12 - großer Spritzstrahldurchmesser, vollflächig mit Swirl-Effekt.

Die Flachstrahldüsen von 0,2 bis 2,0 mm sind farbkodiert und werkzeuglos wechselbar. So kann schnell und einfach die richtige Düse und Spritzstrahlbreite gefunden werden.

Düsenwechsel - einfach wie noch nie

Das integrierte Materialventil sitzt hinter der Düse. Das ermöglicht den Düsenwechsel ohne Spülen und absperren des Materialdrucks. Ein entscheidender Vorteil im Zeit- und Servicemanagement!

Nadelweg einstellbar

Der Nadelweg des Farbventils lässt sich mit dem Handrad mit Rastung einstellen. So kann die Materialmenge wenn nötig einfach während des Lackierens angepasst werden.



Elektrostatische Spritzpistolen für wasserbasierende Materialien

WAGNER AIRCOAT GM 5020 EAWC PISTOLE

Air Coat

Charakteristisch für das AirCoat-Verfahren ist der im Vergleich zum Airless-Verfahren deutlich geringere Materialdruck und der durch die Zuführung von zusätzlicher Zerstäuberluft besonders weiche und homogene Spritzstrahl. Hierfür sorgt die zentrale, unmittelbar an der Düsenbohrung angeordnete Luftzuführung (Luftkappe), die das Spritzmedium wie einen Mantel umgibt. Eine hohe Beschichtungsgeschwindigkeit und geringe Farbnebelbildung sind weitere entscheidende Vorteile.

Vorteile im Überblick:

- » Exzellentes Oberflächenfinish
- » Hohe Beschichtungsgeschwindigkeit
- » Geringe Farbnebelbildung
- » Gleichmäßiger Materialauftrag
- » Weicher Spritzstrahl mit weich auslaufenden Randzonen
- » Auch hochviskose Materialien verarbeitbar
- » Verminderung der Emissionen nach den VOC-Richtlinien für flüssig organische Verbindungen



Die AirCoat-Pistole GM 5000EAWC ist für die meisten wasserbasierenden Lacke mit einem Lackwiderstand von 1kΩ.cm bis 1MΩ.cm geeignet.

Luftkappen

Einzigartig entwickelte Luftkappen für Flach- und Rundstrahlzerstäubung ermöglichen ein optimales Ergebnis bei unterschiedlichsten Materialien.

- » Flachstrahl LV – optimal für Materialien mit niedriger bis mittlerer Viskosität (rote Markierung).
- » Flachstrahl HV – optimal für Materialien mit mittlerer bis hoher Viskosität (blaue Markierung).
- » Rundstrahl – einstellbare Breite

Die Luftkappen besitzen einen Farbcode, um Fehler beim Austausch zu vermeiden.

Einzigartige ACF 5000-Düse

Die neu entwickelte und zum Patent angemeldete Düse ACF 5000 kombiniert einen perfekten Sprühstrahl mit einfacher Spülbarkeit. Wenn die Düse verstopft ist, kann sie um 180° gedreht und durchgespült werden.

250 bar maximaler Druck

Um der Entwicklung zu immer höherviskoserem Materialien gerecht zu werden, ist die Pistole für einen maximalen Druck von 250 bar konzipiert (dem höchsten auf dem Markt für elektrostatische AirCoat-Pistolen). Daher ist die Pistole für die Applikation von hochviskosen Materialien selbst mit langen Schläuchen geeignet.

Elektrostatische Spritzpistolen für lösemittelhaltige Materialien

VM 5000

VM 5000 ist eine intelligente Steuereinheit, die auf fortschrittlicher Technologie und langer Erfahrung basiert. Mit ihr können alle elektrostatischen Parameter in Echtzeit angepasst werden, damit die Pistole unter allen Bedingungen eine optimale Leistung abgibt. Es ist für kompatibel mit allen elektrostatischen Airspray und AirCoat-Pistolen.



Funktionen:

Einstellung von Spannung und Stromstärke

Für eine optimale Leistung der Pistole ist die Einstellung von Spannung und Stromstärke essentiell. Beide Parameter müssen in Übereinstimmung mit den Materialeigenschaften, den Umgebungsbedingungen und den Werkstückenanforderungen eingestellt werden.

Atex-Zone-2-konform

Die WAGNER Elektrostatik-Steuergeräte sind Atex Zone 2 zugelassen und lassen sich so deutlich näher am Arbeitsplatz platzieren. So können die richtigen Parameter schnell und direkt eingestellt und optimiert werden.

Rezeptur

Drei Rezepturen für Nennspannung und Stromstärke können gespeichert werden. Sie lassen sich direkt von der Pistole oder der Steuereinheit aus aktivieren. Diese Aktivierung der vordefinierten Einstellungen ermöglicht es dem Lackierer, seine bevorzugten Arbeitsbedingungen auszuwählen.

Serviceintervall

Für eine durchgehend optimale Spritzleistung wird eine vorbeugende Wartung der Pistole empfohlen. Die Sprühzeit der angeschlossenen Pistole kann überwacht und ein Serviceintervall festgelegt werden.

Überwachung der Pistolenerdung

Für maximale Sicherheit des Lackierers wird die Erdung der Pistole durch die Steuereinheit überwacht. Bei Unterbrechung der Erdung wird die Hochspannung ausgeschaltet.

Bedienerschnittstelle

Die äußerst leichte und einfache Einstellung aller Parameter über einen Knopf ermöglicht die blitzschnelle Änderung von Einstellungen.

Elektrostatische Automatikpistolen

WAGNER GA 5000

Die WAGNER GA 5000 & EPG 5000 leisten einen Beitrag zur Entwicklung von automatisierten Systemen sowie elektrostatischen Verfahren, bei denen auf die Beschichtung zurückzuführende Schadstoffemissionen reduziert werden. Im Vergleich zum Rotationszerstäuber besitzt diese Lösung einen deutlich einfacheren Aufbau und erzielt gleichermaßen ausgezeichnete Sprühergebnisse. Einsatz findet sie in verschiedensten Anwendungen, z. B. für Landwirtschaftsgeräte, Transportfahrzeuge oder Automobilteile.

- » Bis zu 50 % Materialeinsparungen.
- » Zentrale Steuereinheit.
- » Erfüllt die höchsten Sicherheitsstandards.

Schnelle und einfache Instandhaltung:

- » Einfaches Abmontieren der Überwurfmutter und des Gehäuses dank des neuen Klicksystems.

Einsparungen von Wartungskosten:

- » Schnellwechseldüse – einfaches Auswechseln und Spülen der Düse ohne Abschalten der Material- und Druckluft. Für minimale Unterbrechungen des Produktionsverfahrens.

Herausragende Oberflächenqualität:

- » Die außerordentlich homogene Zerstäubung dank winzigster Tröpfchengrößen für herausragende Oberflächenqualität minimiert die Anzahl an Ausschussteilen.
- » Bis zu 20 % höherer Auftragswirkungsgrad im Gegensatz zu vergleichbaren Produkten dank der leistungsstarken Kaskade von WAGNER.

Hohe Flexibilität:

- » Für erfahrene Bediener ist es oft schneller und einfacher, die Form- und Zerstäuberluft an der Sprühpistole einzustellen.
- » Die IC-Ausführungen (interne Luftregelung) verfügen dazu über eine Stellschraube. Für präzisere und reproduzierbare Lufteinstellungen können die EC-Ausführungen (externe Luftregelung) eingesetzt werden.
- » Die Luftoptionen werden über die EPG 5000 eingestellt

Technische Daten:

	GA 5000EA	GA 5000EAW	GA 5000 EAC	GA 5000EACW
Ausgangsspannung	80 KV	80 KV	80 KV	80 KV
Ausgangsstrom	100 µA	100 µA	100 µA	100 µA
Max. Zerstäuberdruck	8 bar	8 bar	8 bar	8 bar
Max. Materialdruck	8 bar	8 bar	250 bar	250 bar
Länge	272 mm	272 mm	290 mm	290 mm
Breite	74 mm	74 mm	74 mm	74 mm
Höhe	135 mm	135 mm	135 mm	135 mm
Materialanschluss	G ¼"		NPS ¼"	
Gewicht	1,2 kg	1 kg	1,2 kg	1 kg
Betriebstemperatur	0 - 40 °C	0 - 40 °C	0 - 40 °C	0 - 40 °C
Maximale Materialtemp.	50 °C	50 °C	50 °C	50 °C

GA 5000 EA



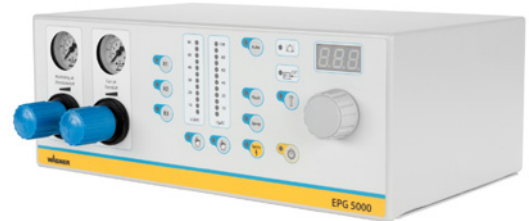
GA 5000 EAC



Elektrostatische Spritzpistolen

ELEKTROSTATISCHE AUTOMATIKPISTOLE STEUERGERÄT EPG 5000

Die WAGNER GA 5000 & EPG 5000 leisten einen Beitrag zur Entwicklung von automatisierten Systemen sowie elektrostatischen Verfahren, bei denen auf die Beschichtung zurückzuführende Schadstoffemissionen reduziert werden. Im Vergleich zum Rotationszerstäuber besitzt diese Lösung einen deutlich einfacheren Aufbau und erzielt gleichermaßen ausgezeichnete Sprühergebnisse. Einsatz findet sie in verschiedensten Anwendungen, z. B. für Landwirtschaftsgeräte, Transportfahrzeuge oder Automobilteile. Bester Auftragswirkungsgrad und hochwertige Oberflächenqualität im Bereich der elektrostatischen Beschichtung - mit der elektrostatischen Automatikpistole WAGNER GA 5000 in Kombination mit der Steuereinheit EPG 5000.



Optimierte Kontrolle mit EPG 5000

- » Manuelle Einstellung vor Ort oder automatischer Betrieb über eine externe Schnittstelle (analog oder CAN-Bus)
- » Echtzeit-Anpassung der Hochspannungsfunktion je nach Form des Werkstücks
- » Die Hochspannungsfunktion kann auch bei Unterbrechungen während des Sprühvorgangs eingeschaltet bleiben – optimierte Sprühergebnisse, z. B. auf Fensterrahmen
- » Die Hochspannungsfunktion wird beim Spulen ausgeschaltet und beim Sprühen unterbrochen
- » Regelung eines externen Ventils für schnelles Umschalten bei langen Beschichtungslinien
- » Unterstützter Betrieb mit 2K-Steuerung

Zuverlässiger Betrieb:

- » Maximale Bediener-sicherheit dank einer automatischen Abschaltung der Hochspannungsfunktion bei Spülvorgängen Unterbrechungen beim Sprühen oder Erdungsstörungen.

Verbesserte Verfahrenssicherheit:

- » Dank umfassender Sicherheits- und Speicherfunktionen der Kontrollbereiche durch Passworteingabe werden Einstellungsfehler und die Anzahl an Ausschussteilen minimiert.

Komplettlösung:

- » Ideal für individuelle Beschichtungsbedürfnisse die intelligente Steuerung der EPG 5000 kombiniert Hochspannungs- und Druckluftregelungsfunktionen.

Umfassende Steuerung der Elektrostatik:

- » Echtzeit-Einstellung oder Anpassung der Hochspannungsfunktion über ein externes Signal an die Steuereinheit EPG 5000.

Technische Daten EPG 5000

Eingangsspannung: 115 - 230 VAC, 50 Hz / 60 Hz
 Eingangsstrom: max. 0,5 A
 Ausgangsstrom: max. 1.0 A AC
 Sprühstrombegrenzung: 100 µA
 Schutzart: IP 40
 Betriebstemperatur: 0 - 40 °C, 32 - 104 °F
 Abmessung (BxHxT): 370 x 136 x 295 mm

Aufnahmeleistung: max. 40 W
 Ausgangsspannung: max. 20 Vpp
 Obere Spannungsbegrenzung: 80 kV
 Polarität: Für negative HS-Generatoren
 Zuluftdruck: 4,0 – 8,0 bar
 Gewicht: 6,7 kg

Elektrostatische Spritzpistolen

WAGNER AQUACOAT ELEKTROSTATIK-SYSTEME FÜR VERSCHIEDENE MATERIALIEN

Schnelle Amortisation durch Materialeinsparungen von bis zu 50%. Bis zu 20% kürzere Beschichtungszeiten aufgrund der elektrostatischen Applikation von Wasserlacken oder Trennmitteln.

- » Einhaltung von VOC-Richtlinien durch die Vermeidung von lösemittelbasierten Materialien.
- » Höchstes Sicherheitsniveau dank mechanischer Verriegelung während der Applikation und Begrenzung der Entladungsenergie auf 350 mJ.
- » Optimale Anpassung des Systems an Kundenanforderungen durch unterschiedliche Komponenten und Optionen.
- » Reproduzierbares Beschichtungsergebnis durch Auswahl von bis zu drei Rezepten an der Pistole und Verriegelung der Prozessparameter.
- » Verbesserung der Materialeffizienz.
- » Reduzierung von Verschmutzungen und notwendigen Reinigungsarbeiten dank minimalen Oversprays.

Doppelte Sicherheit:

- » Zweifach vorhandene Sicherheitssysteme sorgen für eine mechanische Verriegelung des Innenraums der Anlage während der Applikation.

Schnelle Farbwechsel:

- » Gut zugängliche und übersichtliche Anzeige sämtlicher Prozessparameter & Regelelemente.

Zentrale Steuerung:

- » Große, schwenkbare Türen. Optional auch mit Fenster zur Kontrolle des Füllstandes.

Pumpenset je nach Bedarf:

- » Je nach Applikation stehen verschiedene Pumpenvarianten zur Verfügung.

Große Auswahl an Schränken:

- » AquaCoat 5010 & 5020 für Hand- & Automatanwendungen in verschiedener Breite, je nach Platzbedarf.

GM 5020 EAW/EACW:

Elektrostatik-Handpistole für Wasserlacke im Nieder- & Hochdruckbereich bis 250 bar. CE-Zertifizierung des gesamten Systems.

GA 5000 EAW/EACW:

Elektrostatik-Automatikpistole für Wasserlacke im Nieder- & Hochdruckbereich bis 250 bar. Innen.- oder Aussengesteuert. CE-Zertifizierung des gesamten Systems.

GA 5000:

Exzellente Zerstäubungseigenschaften mit der Automatik Pistole für den Hochdruckbereich. Pistole muss hochgelegt werden.

Elektrostatische Spritzpistolen

WAGNER AQUACOAT ELEKTROSTATIK-SYSTEME FÜR VERSCHIEDENE MATERIALIEN

(Forts.)

Vorteile für Holzanwendungen:

- » Ideal geeignet für Beschichtung von geometrisch komplexen Teilen und Oberflächen wie Fensterelementen und Stühlen.
- » Effiziente Arbeitsgeschwindigkeit für Druckbereiche bis 250 bar.
- » Verbesserte Kantenabdeckung durch geringere Kantenflucht des Beschichtungsmaterials.

Vorteile für Trennmittel:

- » Elektrostatische Verarbeitung von wässrigen Trennmitteln für die allgemeine und Automobilzulieferindustrie.
- » Feinste Zerstäubung & homogene Benetzung mit geringsten Schichtstärken.
- » Erleichterung des LöSENS der Werkstücke dank der gleichmäßigen Benetzung von geometrisch komplexen Formen.
- » Optimierte Handhabung & ermüdungsfreies Arbeiten bei manueller Beschichtung mit DN3-Schläuchen.

Vorteile für Metalleanwendungen:

- » Geeignet für die Beschichtung von geometrisch komplexen Teilen, sowohl für geringe, als auch für hohe Oberflächenleistungen.
- » Verbesserte Kantenabdeckung durch geringere Kantenflucht des Beschichtungsmaterials.
- » Exzellente Beschichtung von verschiedenen Geometrien mittels Rezeptauswahl an der Pistole.
- » Effiziente Arbeitsgeschwindigkeit für Druckbereiche bis 250 bar.

Technische Daten:

	AquaCoat manuell 5010	AquaCoat manuell 5020	AquaCoat Automatik 5010	AquaCoat Automatik 5020
Ausgangsspannung	70 kV	70 kV	80 kV	80 kV
Ausgangsstrom	125 µA	125 µA	100 µA	100 µA
Gesamtinhalt	30 l	130 l	30 l	130 l
Breite	800 mm	1000 mm	800 mm	1000 mm
Höhe	1450 mm	1450 mm	1450 mm	1450 mm
Tiefe	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm
Gewicht	62 kg	70 kg	62 kg	70 kg



Aqua Coat 5010 EAW



Aqua Coat 5020 EACW



Steuergerät
Aqua Coat VM5020

Elektrostatische Spritzpistolen für lösemittelhaltige Materialien

PRO XP40 AS

Einstiegsmodell für einfache Lackierarbeiten
Bis 40 kV, luftzerstäubend
Materialdruck bis 7 bar
Lufteingangsdruck bis 7 bar
» Hochspannungserzeuger in der Pistole



PRO XP60 AA

Überlegene Finish-Qualität
Bis 60 kV, luftunterstützt-airless
Materialdruck bis 210 bar
Lufteingangsdruck bis 7 bar
» Hochspannungserzeuger in der Pistole



PRO XP60 AS

Das Profimodell im anspruchsvollen Finishing
Bis 60 kV, luftzerstäubend
Materialdruck bis 7 bar
Lufteingangsdruck bis 7 bar
» Hochspannungserzeuger in der Pistole



PRO XP85 AA

Das Profimodell im anspruchsvollen Finishing
Bis 85 kV, luftunterstützt-airless
Materialdruck bis 210 bar
Lufteingangsdruck bis 7 bar
» Hochspannungserzeuger in der Pistole



PRO XP85 AS

Das Profimodell im anspruchsvollen Finishing
Bis 85 kV, luftzerstäubend
Materialdruck bis 7 bar
Lufteingangsdruck bis 7 bar
» Hochspannungserzeuger in der Pistole



Elektrostatische Spritzpistolen für wasserbasierende Materialien

PRO XP WB

Pistole für Materialien auf Wasserbasis und hochleitfähige Beschichtungsmaterialien

Bis 60 kV, luftunterstützt-airless

Materialdruck bis 180 bar

Lufteingangsdruck bis 7 bar

- » Hochspannungserzeuger in der Pistole
- » mit Innenaufladung



PRO XP 60 WB ND

Pistole für Materialien auf Wasserbasis und hochleitfähige Beschichtungsmaterialien

Bis 60 kV, Luftzerstäubung (Airspray)

Material- und Lufteingangsdruck bis 7 bar

- » Hochspannungserzeuger in der Pistole
- » mit Innenaufladung



Elektrostatische Spritzpistolen Automatik

GRACO PRO XP AUTO AS

Bis 85 kV, luftzerstäubend
Materialdruck bis 7 bar
Hochspannungserzeuger in der Pistole
Version für Hochleitfähige Materialien möglich

Optionen:
Anschluss an ein Steuermodul ist möglich
Pistolenhalteplatte zum schnellen Wechsel der Pistole
ohne die Schläuche zu demontieren



GRACO PRO XP AUTO AA

Bis 85 kV, luftunterstützt Airless
Materialdruck bis 210 bar
Hochspannungserzeuger in der Pistole
Version für Hochleitfähige Materialien möglich

Optionen:
Anschluss an ein Steuermodul ist möglich
Pistolenhalteplatte zum schnellen Wechsel der Pistole
ohne die Schläuche zu demontieren



Airless und Luftunterstützte Airless-Automatikspritzpistolen

WA 21

Mini-Airless-Pistole
Für alle Standarddüsen geeignet.

Zulässiger Betriebsüberdruck: 100 bar
» einsetzbar überall dort, wo wenig Platz zur Verfügung steht.



WA 30

Der Körper ist aus hochwertigem, oberflächenveredeltem Aluminium gefertigt.

» Materialnadel mit Hartmetallkugel, selbstnachstellende Packung und Nadelsitz aus Spezialstahl.

Maximaler Betriebsüberdruck: 350 bar
» das Kompaktmodell ist auch als Umlaufversion lieferbar
» einsetzbar sind alle Airless-Standarddüsen



WIWA 400

Hochleistungs-Airless-Automatikpistole

» schnelle Schaltzyklen möglich

» robuste Bauweise

» für Wasserlack geeignet

» Zirkulationsbetrieb möglich

Zulässiger Betriebsüberdruck: 400 bar
» passend für alle gängigen Düsensysteme



GA 4000 AC

Exzellente Beschichtungsqualität und hohem Auftragswirkungsgrad. Schnelle und konstante Schaltzeiten. Alle materialberührten Teile sind aus Edelstahl. Feine, homogene Zerstäubung, gleichmäßigen Tröpfchengröße. Wahlweise mit interner- oder externer Ansteuerung erhältlich. Mit dem Grundplattensystem bleiben alle Einstellungen und die Positionen beim Wechseln der Pistole erhalten.

Maximaler Betriebsdruck: 250 bar



Luftzerstäubende Automatik-Spritzpistolen

WAGNER GA 1020

Die luftzerstäubende Automatik-Spritzpistole Wagner Topfinish GA 1020 verfügt über eine zweiteilige Düse und eine Membrandichtung. Durch die Membrandichtung eignet sie sich daher auch besonders für UV- und abrasive Materialien. Im Allgemeinen eignet sich die GA 1020 für alle Beschichtungsprozesse, die schnelle Schaltzeiten erfordern. Sie ist in den Luftkopfvarianten Conventional, HVLP und HVLPplus erhältlich.

- » Düsendrößen: 0,3 – 2 mm
- » Gewicht GA 1020: < 650 g
- » in allen Luftkopfvarianten auch als IC (Innensteuerung) und EC (Externe Steuerung) erhältlich

Lieferbare Düsendrößen:

0,3; 0,5; 0,8; 1,0; 1,2; 1,5; 1,8; 2 mm



WAGNER GA 1030

Die luftzerstäubende Automatik-Spritzpistole Wagner Topfinish GA 1030 verfügt über eine zweiteilige Düse und eine Nadeldichtung. Die GA 1030 eignet sich für nahezu alle Beschichtungsprozesse, die schnelle Schaltzeiten erfordern. Das Overspray ist sehr gering und der Auftragswirkungsgrad liegt bei bis zu 88 %. Sie ist mit den Luftkopfvarianten Conventional, HVLP und HVLPplus erhältlich.

- » Düsendrößen: 0,3 – 3,5 mm
- » Gewicht GA 1030: < 650 g
- » jeweils mit allen Luftkopfvarianten auch als IC (Innensteuerung) und EC (externe Steuerung) erhältlich

Lieferbare Düsendrößen:

0,3; 0,5; 0,8; 1,0; 1,2; 1,5; 1,8; 2; 2,2; 2,5; 3,0; 3,5 mm



SIGNIER-PISTOLE GA 9010

Spritzautomat für randscharfe Markierungen mit extrem kurzen Schaltzeiten

Anwendungen: Gut/Schlechtteilmarkierung, Alphanumerische Kennzeichnung, Lebensmittelverarbeitung, Klebstoffverarbeitung.

Lieferbare Düsendrößen:

0,3; 0,5; 0,8; 1,0; 1,2; 1,5 mm



Luftzerstäubende Automatik-Spritzpistolen

WA 51

Apparat ohne Innensteuerung in Kleinstbauweise
Als Ausführung für Breitstrahl oder Rundstrahl
lieferbar

» Körper in Edelstahl rostfrei

Lieferbare Düsengrößen:

0,3; 0,5; 0,8; 1,0; 1,2; 1,5 mm

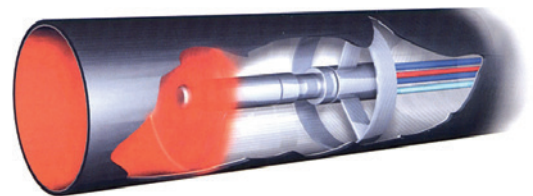


WA 81 ROHRWURM

Wenn auch die Verlängerung nicht mehr weiter-
hilft! Der »Rohrwurm« ist die ideale Lösung. Der
Automat wird an einer Lafette durch das Rohr
gezogen. Sie können sicher sein: der Lack ist
drauf!

Lieferbare Düsengrößen:

0,5; 1,0; 1,5 mm



WA 100

Kompakt Automatik-Spritzpistole für den Robotereinsatz

» Pistolenkörper hartcoatiert Düse und Nadel

» in Edelstahl rostfrei

» nicht durchschaltende Pistole

lieferbare Düsengrößen:

0,3; 0,5; 0,8; 1,0; 1,2; 1,5; 1,8; 2,0; 2,2 mm



Luftzerstäubende Automatik-Spritzpistolen

KA 2

Der Kleinautomatik-Spritzapparat für Anwendungen bei denen nur sehr geringer Platz für den Einbau vorhanden ist. Er wird bevorzugt für Trennmittel, Öle und Farben verwendet.

» Körper in Edelstahl rostfrei

Lieferbare Düsengrößen: 0,2 - 1,5 mm



MSV

Das Mini-Sprühventil ist ein Sprühventil mit Nadelsteuerung in Miniaturbauform. Es eignet sich besonders zum Verarbeiten von dünnflüssigen Medien wie Trennmitteln oder Ölen.

» Körper in Edelstahl rostfrei

Lieferbare Düsengrößen: 0,2 - 1,5 mm

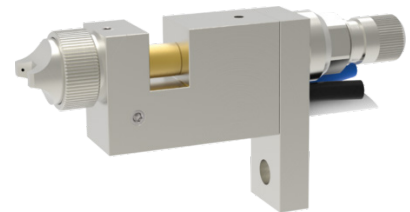


MFS

Das Sprühventil ist ein rein pneumatisch betätigtes Sprühventil. Es eignet sich zum Verarbeiten von Trennmitteln, Ölen, Farben und in KLS-Version auch zur Verarbeitung von Dispersionsklebstoffen.

» Körper in Edelstahl rostfrei

Lieferbare Düsengrößen: 0,2 - 1,5 mm



ASV

Das Sprühventil ist sowohl für den kontinuierlichen Auftrag als auch für intermittierende Anwendungen in der Lackiertechnik geeignet. Durch eine Schnellwechselplatte ist der Austausch des Ventils ohne Veränderung der Sprühgeometrie und Halterungen möglich.

» Körper in Edelstahl rostfrei

Lieferbare Düsengrößen: 0,2 - 2,5 mm

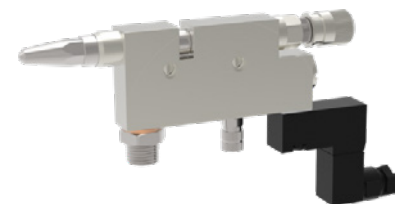


MKDD-30

Die Ventile sind sehr schnell schaltende Auftragsventile, die sowohl für den kontinuierlichen als auch für den intermittierenden Auftrag von Klebstoffen, Ölen und Dichtstoffen in der Lackiertechnik geeignet sind.

» Körper Messing, Düse Edelstahl, Nadel Hartmetall

Lieferbare Düsengrößen: 0,2 - 2,5 mm



Für verschiedene Ausführungen der Automatik-Pistolen sind Düsenverlängerungen auf Anfrage erhältlich.

Niederdruck Spritzgeräte mit Druckgefäß

Druckbehälter werden zur Verarbeitung von flüssigem Material in Verbindung mit druckgespeisten Hand- oder Automatikpistolen eingesetzt.

Eine Vielzahl von flüssigen Materialien, wie z. B. Lacke, Farben, Klebstoffe und Trennmittel, können mit Hilfe von Niederdruck-Spritzgeräten mit Druckgefäß versprüht werden.

Ausführungsmöglichkeiten:

- » Versorgung von einer oder mehrerer luftzerstäubenden Spritzpistolen
- » Elektro- oder Druckluftbetriebene Rührwerke
- » Füllstandsüberwachung
- » Stationär oder fahrbar
- » Drucklufttrocknung für feuchtigkeitsempfindliche Materialien
- » Inliner
- » Druckluftfeinregelung

Technische Daten:

Materialdruck: bis 6,0 bar

Behältermaterial: Aluminium, Stahl verzinkt oder Edelstahl

Größen: von 0,5 L bis 500 L



Druckluftbetriebene Membranspritzgeräte

TYP TRITON

Ausführungen:

fahrbar, mit Ständer oder mit Wandhalterung

- » Die Spritzgeräte sind geeignet zur Verarbeitung von Ein- und Zweikomponenten Farben und Lacke, sowie Beizen, Öle und Trennmittel.
- » Robuste Ausführung, wahlweise in Aluminium oder Edelstahl
- » Durch Feineinstellungen an der Spritzpistole ist eine nebelarme, farbsparende Beschichtung garantiert.
- » Das Spritzgerät ist als Standardsystem auf einem Fahrgestell montiert
- » Der Farbauftrag kann exakt mit einem Farbmengenregler eingestellt werden
- » Die Farbansaugung erfolgt über ein flexibles Ansaugsystem mit Siebkorb

System-Komponenten:

Druckluftbetriebene Doppelmembranpumpe
Typ TRITON

Technische Daten:

Materialdruck: bis 6,0 bar

Förderleistung: 32 L/min

- » Fahrgestell, Ständer oder Wandhalterung
- » Druckluft Doppelregler, Farbdruckregler
- » Ansaugsystem flexibel mit Saugkorb
- » Doppelschlauchpaar 7,5 m
- » Das System ist spritzfertig vormontiert



Druckluftbetriebene Membranspritzgeräte

SATA VARIO TOP SPRAY

Die leistungsstarke Doppelmembranpumpe ist das ideale System zur kontinuierlichen Verarbeitung von größeren Materialmengen bei der luftzerstäubenden Materialapplikation.

Häufiges Nachfüllen der Becher-Lackierpistolen wird dadurch überflüssig.

In Verbindung mit den umweltschonenden SATA HVLP- und RP-Lackierpistolen entsteht ein zeitgemäßes und außerordentlich wirtschaftliches Applikationssystem in der Lackiertechnik. Das System eignet sich für Handwerk und Industrie.

Technische Daten:

Materialdruck: bis 6 bar

- » Normal- oder Edelstahlausführung
- » Fahrgestell, Ständer oder Wandhalterung
- » Druckluft Doppelregler, Farbdruckregler
- » Ansaugsystem mit Saugglocke oder Oberbehälter
- » optional mit Schlauch und Pistole spritzfertig vormontiert



Druckluftbetriebene Membranspritzgeräte

WAGNER DD10 SPRAYPACK

Das Spraypack von Wagner mit der Membranpumpe Topfinish DD10 ist als Spritzgerät zur Montage an der Wand oder auf einem Fahrgestell erhältlich. Die Wagner DD10 ist die erste luftbetriebene Doppelmembranpumpe, die hochwertige Oberflächen ohne die Anwendung eines Materialdruckreglers garantiert. Die Wagner DD10 überzeugt mit bis zu 70 % weniger Spülmittelverbrauch als mit herkömmlichen DD-Pumpen. Dank des Edelstahlkörpers können alle Materialien mit nur einer Version verarbeitet werden. Zudem eignet sie sich perfekt zur Versorgung von manuellen und automatischen AirSpray-Spritzpistolen und 2-Komponenten-Systemen.

Technische Daten:**Betriebsdruck:** 1,5 bis 8 bar**Volumenstrom pro Doppelhub:** 40 cm³/DH**Materialtemperatur:** 4 bis 40 °C**Gewicht:** ab 3,1 kg

Hochdruckspritzgeräte für das Finishing kleiner Bauteile

DRUCKLUFTBETRIEBENE AIRLESSKOLBENPUMPE

WAGNER PUMA 28-40

Die WAGNER Puma 28-40 ist eine Hochdruck-Kolbenpumpe aus Edelstahl für Airless- und AirCoat-Anwendungen bis 220 bar und einer Fördermenge von bis zu 2,4 L/min. Sie ist sowohl mit Wandhalterung als auch mit Fahrgestell erhältlich. Die Puma 28-40 eignet sich ideal zum Beispiel für professionelle Einzel-Lackierstationen oder als Härterpumpe.

Übersetzungsverhältnis: 28:1

Materialtemperatur: 5 – 80 °C

» mit Druckluft-Doppelreglerarmatur mit Sicherheitsventil und mit Entlastungskombination



DRUCKLUFTBETRIEBENE AIRLESSMEMBRANPUMPE

WAGNER COBRA 40-10, 40-25

Die WAGNER Cobra 40-10 und Cobra 40-25 sind die einzigen Doppelmembranpumpen für AirCoat- und Airless-Anwendungen bis 250 bar. Das extrem kleine und totraumfreie Innenvolumen machen Farbwechsel extrem schnell bei gleichzeitig sehr kleinem Spülmittelverbrauch. Die Cobra ist die erste Hochdruckpumpe ohne Packung, die so gut wie reibungs- und scherungsfrei arbeitet. Sie ist damit äußerst verschleißarm und schonend gegenüber empfindlichen und reaktiven Farben wie z.B. UV-Lacken, Acryl oder Isocyanaten. Die Cobra arbeitet fast völlig pulsationsfrei und ermöglicht so einen konstanten Farbfluss. Die Cobra 40-10 fördert ausreichend Material für ein oder zwei Pistolen auch mit größeren Düsen, während die größere Cobra 40-25 genügend Förderleistung für Beschichtungsautomaten mit mehreren Pistolen und großen Durchflussmengen bereitstellt.

- » Übersetzungsverhältnis 40:1
- » Materialdruck Pumpeneingang max. 20 bar
- » Materialtemperatur 10 – 80 °C
- » Betriebsdruck max. 250 bar
- » Hubzahl max. 200DH/min
- » Vol.strom Doppelhub 10 cm³/DH Cobra 40-10
- » Vol.strom Doppelhub 25 cm³/DH Cobra 40-25
- » Gewicht 19 KG Cobra 40-10
- » Gewicht 32 KG Cobra 40-25



Hochdruckspritzgeräte für das Finishing größerer Bauteile

GRACO MERKUR AIRLESS-SPRITZGERÄTE

sind eine Weiterentwicklung der seit Jahren bewährten Merkur 2000 Serie. Das Baukastensystem mit 4 Luftmotorgrößen, in Verbindung mit 5 Edelstahl Unterpumpengrößen, ermöglicht eine breite Auswahl an Förderleistungen und Druckverhältnissen (siehe Technische Daten).

Die vielen Kombinationsmöglichkeiten der **GRACO Merkur Pumpe** mit Pistolen und Zubehörteilen ermöglichen die Auswahl eines optimalen Gerätes für Ihre Finish-Applikationen (siehe Anwendungsbeispiele).

Durch eine verbesserte Luftmotorkonstruktion ergeben sich folgende Vorteile:

- » Luftverbräuche wurden reduziert um eine höhere Effizienz zu erzielen
- » eine schnellere Luftmotorsteuerung verringert die Pulsation
- » das Luftmotorsteuerventil liegt außerhalb und kann schnell gewechselt werden
- » zwei Schalldämpfer reduzieren den Lärmpegel
Durch die Neukonstruktion der Unterpumpe ergeben sich weitere Vorteile:
 - » die Unterpumpe lässt sich leicht demontieren, während der Luftmotor montiert bleibt
 - » die Trennung der Unterpumpe zum Motor erfolgt über eine Schnelkupplung
 - » die Anzahl der Funktionsteile wurde reduziert
 - » die Toträume innerhalb der Unterpumpe sind minimiert, somit ist die Spülbarkeit effektiver

Technische Daten:

Förderleistungen:

25, 50, 75, 100, 125, 150 ccm/Dh

Druckübersetzungen:

10:1, 15:1, 18:1, 23:1; 24:1, 28:1, 30:1, 36:1, 45:1, 48:1

Die neuen Merkur Spritzgeräte zeichnen sich durch folgende Neuerungen und Verbesserungen aus:

Eine Trockenlauf Auto Stop-Funktion mit Data Trak ermöglicht eine Hubüberwachung der Pumpe um ein Trockenlaufen mit vorzeitigem Packungsverschleiß zu verhindern.

Mit Hilfe der Data Trak Funktion können Verbräuche und Fördermengen der GRACO Merkur angezeigt werden.

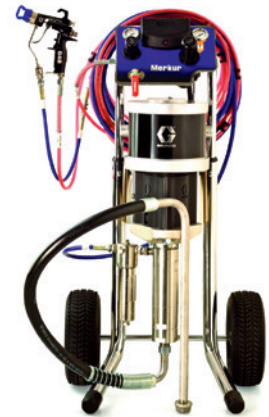


Hochdruckspritzgeräte für das Finishing größerer Bauteile

GRACO MERKUR

Luftunterstütztes Airlesssspritzgerät auf Fahrgestell mit Doppelluft Regler

- » 7,5 m Doppelschlauchpaket
- » Luftunterstützte Airlessspistole G40 wahlweise G15
- » Hochdruckfilter
- » Ansaugsystem für Hobbock
- » alle materialführenden Teile sind in Edelstahl ausgeführt



GRACO MERKUR

Airlesssspritzgerät auf Fahrgestell mit Doppelluft Regler

- » Ansaugsystem für Hobbock
- » Hochdruckfilter
- » alle materialführenden Teile sind in Edelstahl ausgeführt
- » vorhandene Schlauch und Spritzpistoleneinheiten können problemlos ergänzt werden



GRACO MERKUR

Airless Heißspritzgerät auf Fahrgestell mit Doppelluft Regler

- » Ansaugsystem für Hobbock Hochdruckfilter
- » Zirkulationsventil
- » Materialdurchflußerhitzer eex geschützt
- » Alle materialführenden Teile sind in Edelstahl ausgeführt
- » Vorhandene Schlauch und Spritzpistoleneinheiten für Heißspritzsysteme können problemlos ergänzt werden



Hochdruckspritzgeräte für große Flächenleistung

KING

für den schweren Korrosionsschutz z. B. im Stahlbau, Schiffsbau und Anlagenbau.

- » Schnelltrennkupplung und Quick-Access-Einlass erlauben eine schnelle Durchführung von Wartungsarbeiten vor Ort
- » hohe Leistung und Langlebigkeit.
- » entwickelt, um den rauensten Umgebungsbedingungen standzuhalten
- » einfache Handhabung der zähesten Schutzanstriche und Korrosionsschutz-Anwendungen
- » bietet Materialverbrauchsermittlung, Systemdiagnose und Trockenlaufsicherung
- » mehr Konfigurationen bedeutet für Sie, dass Sie das passende Werkzeug für jede Spritzaufgabe erhalten

Technische Daten:

Förderleistungen: 145,180,220,250,290,430ccm/DH

Druckübersetzungen: 30:1, 40:1, 45:1, 47:1, 50:1, 60:1, 70:1, 71:1, 82:1, 90:1



- 1 Freiliegende und thermisch isolierte Umschaltventile**
 - » Problemloser Zugang bei Wartungsarbeiten
- 2 Werkzeugbox**
 - » Praktische Fahrgestellmontage
 - » Zum Verstauen täglich benötigter Werkzeuge und Teile
- 3 Kolbenstangenschutz**
 - » Verhindert Quetschverletzungen bei arbeitender Pumpe
 - » Verhindert das Eindringen von Fremdkörpern in die Spülmitteltasse
- 4 Xtreme®-Unterpumpen - (hier MaxLife™)**
 - » Problemlose Wartung, schnell zerlegbar
 - » Optimierte Packungen zur besseren Abdichtung
 - » Erhältlich als besonders langlebige MaxLife™-Ausführung
- 5 Optimierter Ansaugschlauch**
 - » Problemlose Reinigung dank reduzierter Länge
 - » Spülmaterialeinsparnis
 - » Weniger Materialverlust 5
- 6 Enteisungsventil**
 - » Weniger Vereisung am Hauptventil
- 7 Bewährter XL-Motor**
 - » Scharfe, sanftere Hubwechsel
 - » Geringe Pulsation, auch im Mehrpistolenbetrieb
 - » Abnehmbare Abdeckung für die Ventilwartung
- 8 Robuste Luftregelung**
 - » Hochleistungsfähiger Filterregler
 - » Schmiervorrichtungsoption für extreme Betriebsbedingungen
- 9 Fahrgestell mit Rädern**
 - » Problemlos transportabel und manövrierbar
 - » Vollgummireifen

Elektrische Airless-Spritzgeräte

GRACO KING E50, E60, E70

Die elektrischen Airless-Spritzgeräte Graco King E50, E60 und E70 der Graco King E-Serie sind für Schutzbeschichtungen aller Art ausgelegt und ausgewählte Modelle sind auch für Gefahrenbereiche zugelassen. Die elektrischen Airless-Spritzgeräte der Graco King E-Serie arbeiten mit einer elektrischen Energiequelle, sodass die Abhängigkeit von Druckluft auf der Baustelle entfällt. Des Weiteren arbeitet der elektrische Antrieb pulsationsarm und ein Vereisen des Motors wird verhindert, sodass mögliche Ausfallursachen deutlich minimiert werden. Durch das Plug-in & Spray-Prinzip läuft das elektrische Airless-Spritzgerät mit mehreren Stromoptionen (120 V oder 240 V). Die am häufigsten eingesetzten Graco Airless-Düsen können verwendet werden. Diese Graco King Spritzgeräte sind ATEX zugelassen und können somit auch in Chemiewerken, Lackierereien, Raffinerien und vielem mehr eingesetzt werden. Umso mehr überzeugt auch die mögliche Energiekosteneinsparung von bis zu 80 % im Vergleich zu Druckluft-Spritzgeräten.

Technische Daten GRACO KING E50

- » max. Förderleistung: 2,3 L/min
- » max. Betriebsdruck: 345 bar
- » min. Generatorleistung: 5 kW
- » Gewicht: 134 kg

Technische Daten GRACO KING E60

- » max. Förderleistung: 2,6 L/min
- » max. Betriebsdruck: 415 bar
- » min. Generatorleistung: 5 kW
- » Gewicht: 134 kg

Technische Daten GRACO KING E70

- » max. Förderleistung: 2,6 L/min
- » max. Betriebsdruck: 500 bar
- » min. Generatorleistung: 5 kW
- » Gewicht: 134 kg



Hochdruckspritzgeräte für das Finishing größerer Bauteile

WAGNER KOLBENPUMPEN – STARK, ZUVERLÄSSIG & LANGLEBIG

Qualität macht den Unterschied

Außergewöhnliche Langlebigkeit, höchste Zuverlässigkeit und Vielseitigkeit – das sind die herausragenden Eigenschaften der WAGNER Finishing Pumpen.

Unsere Pumpen eignen sich ideal für das gesamte Spektrum industrieller Anwendungen, angefangen vom Kleinbetrieb bis hin zu Großindustrieanlagen. Die neue Pumpenfamilie bietet neben den bewährten Vorzügen wie Benutzerfreundlichkeit und einfache Wartung neue technologische Merkmale. Eigenschaften, die die Beschichtungsabläufe optimieren und die laufenden Kosten auf ein Minimum reduzieren.

Geringe Pulsation

Dank der extrem schnell und sensibel reagierenden Umschaltventile arbeitet die Pumpe auch bei niedrigem Arbeitsdruck praktisch pulsationsfrei

Höchster Bedienkomfort

Das integrierte 3-Wege Ventil erlaubt das gefühlvolle Starten der Pumpe, ohne dabei den eingestellten Arbeitsluftdruck verändern zu müssen. Entlüftet wird die Pumpe dabei immer automatisch – erleben Sie den Unterschied!

Vorbereitet für Hubsensor

Zur Nutzung der Pumpe in einer WAGNER TwinControl kann der Hubsensor an der bereits vorgesehenen Stelle schnell und einfach nachgerüstet werden.

Höchste Sicherheitsstandards

Die Abdeckung der bewegten Teile und das eingebaute Überdruckventil garantieren höchste Sicherheit im laufenden Betrieb.

Vielseitigkeit und Langlebigkeit

Die Verwendung von Edelstahl, hartverchromten Kolbenstangen und Ventilsitzen aus Hartmetall garantiert höchste Langlebigkeit unabhängig vom eingesetzten Material. Optimal geeignet für wasser- und lösemittelhaltige Grundierungen und Decklacke.

Reduzierte Wartungskosten

Langlebige Verschleißteile und eine schnelle Demontage reduzieren und erleichtern Wartungsarbeiten.



Hochdruckspritzgeräte für das Finishing größerer Bauteile

PUMA 21-110

Die Wagner Puma 21-110 Hochdruck-Kolbenpumpe aus Edelstahl ist für AirCoat-Anwendungen bis 168 bar und 6,6 L/min geeignet. Sie eignet sich ideal für z.B. den Mehrpistoleneinsatz im Flachbett-Automat. Die IceBreaker Pumpen zeichnen sich durch extreme Zuverlässigkeit, Langlebigkeit, Robustheit und hohe Energieeffizienz aus. Der Luftmotor arbeitet praktisch vereisungsfrei und extrem pulsationsarm. Dies garantiert eine optimale und gleichbleibende Beschichtungsqualität.

» Technische Daten

Betriebsdruck:	168 bar
Übersetzungsverhältnis:	21:1
Volumenstrom pro Doppelhub:	110 cm ³ /DH
Lufteingangsdruck:	2,5 – 8 bar
Materialtemperatur:	5 - 80 °C
Schalldruckpegel / 6 bar:	74 dB(A)
Gewicht:	28 kg



LEOPARD 35-70

Hochdruck-Kolbenpumpe, Edelstahl für Airless und AirCoat Anwendungen bis 250 bar und 4 L/min. Ideal für z.B. industrielle Beschichtungen in der Holz- und Metallindustrie.

» Technische Daten

Betriebsdruck:	250 bar, 3626 PSI
Volumenstrom pro Doppelhub:	70 cm ³ /DH, 4,27 in ³ /DH
Materialeingang:	A-M 36x2
Materialausgang:	A-M 24x1,5
Lufteingangsdruck:	2,5 – 7,1 bar, 36 – 103 PSI
Materialtemperatur:	5 - 80 °C, 41 - 176 °F
Umgebungstemperatur:	5 – 60 °C, 41 – 140 °F
PH-Wert Material:	3.5 – 9 pH
Materialdruck Pumpeneingang max.:	20 bar, 290 PSI
Gewicht:	26 kg, 57.3 lb



Hochdruckspritzgeräte für große Flächenleistung

LEOPARD 35-150 HOCHDRUCK KOLBENPUMPE

Die Wagner Leopard 35-150 ist eine Hochdruck-Kolbenpumpe aus Edelstahl für Airless- und AirCoat-Anwendungen bis 250 bar und einer Fördermenge von 9 L/min. Sie eignet sich ideal für z.B. industrielle Beschichtungen in der Holz- und Metallindustrie und den Mehrspritzpistoleneinsatz.

Technische Daten:

Übersetzungsverhältnis: 35:1	Betriebsdruck: bis 250 bar
Volumenstrom pro 60 DH: 9 L/min	Lufteingangsdruck: 2,5 – 7,7 bar
Materialtemperatur: 5 – 80 °C	Schallpegel max: 80 dB(A)
Gewicht: 36 kg	



PROTEC 60-240 HOCHDRUCK KOLBENPUMPE

Die Wagner Protec 60-240 ist eine Hochdruck-Kolbenpumpe aus Edelstahl für Airless-Anwendungen bis 480 bar und 14,4 L/min. Sie ist extrem robust und ideal für den schweren Korrosionsschutz. Der Luftmotor besitzt eine besonders niedrige Pulsation und einen ausgezeichneten Wirkungsgrad. Die intelligente Konstruktion verhindert Leistungsverluste durch Eisbildung unter allen Betriebsbedingungen. Die Farbstufe ist komplett aus Edelstahl gefertigt und für die Verarbeitung von lösemittelhaltigen wie auch wasserbasierten Materialien bestens geeignet.

Technische Daten:

Übersetzungsverhältnis: 60:1	Betriebsdruck: 480 bar
Volumenstrom pro 60 DH: 14,4 L/min	Lufteingangsdruck: 2,5 – 8 bar
Materialtemperatur: 5 – 80 °C	Schallpegel max.: 80 dB(A)
Gewicht: 61 kg	



LEOPARD 26-200 HOCHDRUCK KOLBENPUMPE

Die Wagner Leopard 26-200 ist eine Hochdruck-Kolbenpumpe, die ideal zu allen automatischen Anwendungen mit sechs und mehr automatischen AirCoat-Sprühpistolen passt. Anwendung findet sie zum Beispiel in Flachbett-Anlagen zur industriellen Beschichtung von Holz- und Möbelwerkstücken. Alle Bedienelemente sind ergonomisch in der kompakten Wartungseinheit integriert. Das macht die Einstellung und Bedienung der Pumpe einfach und vermeidet Fehlbedienung.

Technische Daten:

Übersetzungsverhältnis: 26:1
Betriebsdruck: 200 bar
Volumenstrom pro 60 DH: 12 L/min
Lufteingangsdruck: 2,5 – 8 bar
Materialtemperatur: 5 – 80 °C
Schallpegel max.: 80 dB(A)



Maler Spritzgeräte

MARK V HD

Mark V HD Standard-Serie Elektrisches Airless-Spritzgerät, 230V, EU

Das Mark V HD bietet eine höhere Durchflussrate, um Aufträge schneller zu erledigen. Dieses Gerät bietet im Vergleich zum Mark IV eine 20 % höhere Produktivität und verfügt über eine verbesserte Hochleistungs-Verputzpistole, die eine größere Düsengröße aufnehmen kann, um alle Strukturoberflächen sowie die breite Auswahl an Grundierungen und Farben zu verarbeiten.

» **Endurance Chromex-Kolbenpumpe**

- » Die zuverlässigste Pumpe
- » Keramik- und Edelstahlkugeln mit langer Lebensdauer für maximale Vielseitigkeit
- » Schnellere Reinigung mit dem QuikAccess-Einlassfußventil
- » **MaxFlo 2 mit Ausflock-Schutz**
- » Geringere Ausflockung, höhere Produktivität
- » Die selbstreinigende Vibra-Seal-Technologie verhindert Materialanhäufung
- » Optimierte Durchlässe für dickste Beschichtungen
- » **Auftrags- und Spritzgerätemanagementsystem BlueLink**
- » Verfolgen Sie jedes Spritzgerät: Exakte Standortbestimmung und stundengenaue Produktivität
- » Behalten Sie den Arbeitsfortschritt im Auge: Produktivitätsdaten nach Bedarf und Berichterstellung von überall aus
- » Maximieren Sie die Betriebszeit Wartungspläne, Warnungen und Hinweise zum Einsatzort festlegen

» **SmartControl 4.0 mit ProGuard-Schutzsystem**

- » Präzisionsdruckregelung
- » Die niedrigste Totzone bei jedem Druck liefert ein einheitliches Spritzbild ohne Druckschwankungen
- » Verhindert elektrische Schäden durch extreme Stromversorgungsbedingungen am Einsatzort
- » Das WatchDog-Pumpenschutzsystem verhindert automatisch Pumpenschäden, wenn die Materialzufuhr zu niedrig ist

» **FastFlush 2 System**

- » Reinigen Sie die Pumpe mit der halben Wassermenge bis zu sechsmal schneller
- » Materialdurchfluss mit hoher Geschwindigkeit durch 60% höhere Motordrehzahl

» **MaxPower-Gleichstrommotor und Advantage Drive**

» Wartungsfreie Leistung

- » Praxiserprobte bürstenlose Bauweise
- » Verbesserte Baustellenbedingungen bei extrem leisem Betrieb
- » **WatchDog-Pumpenschutzsystem**
- » Verhindert Beschädigungen bei Leerlauf der Pumpe.
- » Schaltet die Pumpe bei zu geringer Materialzufuhr automatisch ab
- » **Easy Out-Pumpenfilter**
- » Das Inside-out-Design sorgt für weniger Schmutz und weniger verstopfte Düsen
- » **Robustes Ansaugventil**
- » Wartungsfreie Hochdruck-Entleerungsfunktion
- » **Langlebiges Fahrgestell in robuster Bauweise**
- » Einfache Schlauchlagerung durch integrierten Schlauchaufwickler und Teleskopgriff
- » Einfaches Verladen durch integrierte Hebegriffe

Technische Daten:

Max. Förderleistung:	4,3 L/min
Max. Betriebsdruck:	227 bar
Max. Düsengröße:	0,037" = 0,9398 mm
Motorleistung:	1,65 kW, 230 V



Maler Spritzgeräte

MARK X HD

Das leistungsstärkste elektrische Airless-Textur-Spritzgerät. Das Mark X HD 230 ist das Spritzgerät der Wahl für professionelle Bediener. Im Vergleich zum Mark V bietet es eine fast doppelt so hohe Leistung. Es meistert problemlos Glättungsputz-Anwendungen in Q4-Ausführung, verschiedene Strukturoberflächen sowie alle Grundierungen und Farben. Die elektrischen Airless-Textur-Spritzgeräte MARK HD der Standardserie bieten unübertroffene Haltbarkeit und Leistung und sind in der Lage, die unterschiedlichsten Düsengrößen, größere Schlauchlängen und schwerere Beschichtungen problemlos zu bewältigen.

» Endurance Chromex-Kolbenpumpe

- » Die zuverlässigste Pumpe
- » Keramik- und Edelstahlkugeln mit langer Lebensdauer für maximale Vielseitigkeit
- » Schnellere Reinigung mit dem QuikAccess-Einlassfußventil

» Auftrags- und Spritzgerätemanagementsystem BlueLink

- » Verfolgen Sie jedes Spritzgerät: Exakte Standortbestimmung und stundengenaue Produktivität
- » Behalten Sie den Arbeitsfortschritt im Auge: Produktivitätsdaten nach Bedarf und Berichterstellung von überall aus
- » Maximieren Sie die Betriebszeit Wartungspläne, Warnungen und Hinweise zum Einsatzort festlegen
- » **SmartControl 4.0 mit ProGuard-Schutzsystem**
- » Präzisionsdruckregelung
- » Die niedrigste Totzone bei jedem Druck liefert ein einheitliches Spritzbild ohne Druckschwankungen
- » Verhindert elektrische Schäden durch extreme Stromversorgungsbedingungen am Einsatzort
- » Das WatchDog-Pumpenschutzsystem verhindert automatisch Pumpenschäden, wenn die Materialzufuhr zu niedrig ist
- » **MaxPower-Motor für sorgenfreies Arbeiten**
- » Mehr Arbeit erledigen
- » Bewährte Leistung für alle Maleranwendungen
- » Bürstenloses Design mit hohem Drehmoment und lebenslanger Garantie
- » Advantage-Präzisionsantrieb
- » Der Antrieb mit der längsten Lebensdauer
- » Verbesserte Baustellenbedingungen bei extrem leisem Betrieb

» WatchDog-Pumpenschutzsystem

- » Verhindert Beschädigungen bei Leerlauf der Pumpe.
- » Schaltet die Pumpe bei zu geringer Materialzufuhr automatisch ab

» Easy Out-Pumpenfilter

- » Das Inside-out-Design sorgt für weniger Schmutz und weniger verstopfte Düsen

» Robustes Ansaugventil

- » Wartungsfreie Hochdruck-Entleerungsfunktion

» Langlebiges Fahrgestell in robuster Bauweise

- » Einfache Schlauchlagerung durch integrierten Schlauchaufwickler und Teleskopgriff
- » Einfaches Verladen durch integrierte Hebegriffe

Technische Daten:

Max. Förderleistung:	8,3 L/min
Max. Betriebsdruck:	227 bar
Max. Düsengröße:	0,051" = 1,2954 mm
Motorleistung:	3 kW, 230 V



Maler Spritzgeräte

ULTRA MAX II 695

Das elektrische Airless-Spritzgerät Ultra Max II 695 Hi-Boy der Standard-Serie bietet eine zuverlässige Leistung mit Komponenten, wie einem bürstenlosen 1,75 PS Gleichstrommotor, der industrietauglichen Chromex-Pumpe mit 2x höherer Lebensdauer, SmartControl 4.0, dem Auftrags- und Spritzgerätemanagementsystem BlueLink, der Contractor PC Spritzpistole und vielen weiteren.

Stets zuverlässig. Die großen elektrischen Airless-Spritzgeräte der Standard-Baureihe sind der Branchenstandard für Unternehmer im Wohnungs- und Gewerbebau, die auf der Suche nach bewährter Zuverlässigkeit sind, um eine Vielzahl von Beschichtungen mit unterschiedlichen Düsendrößen bei größeren Aufträgen spritzen zu können.

» **Endurance Chromex-Kolbenpumpe**

- » Mit dem neuen QuikPak-Patronensystem können Sie die Pumpe innerhalb weniger Minuten austauschen.
- » Schnellere Reinigung mit dem QuikAccess-Einlassfußventil

» **SmartControl 4.0 mit ProGuard-Schutzsystem**

- » Präzisionsdruckregelung
- » Die niedrigste Totzone bei jedem Druck liefert ein einheitliches Spritzbild ohne Druckschwankungen
- » ProGuard verhindert elektrische Schäden durch extreme Stromversorgungsbedingungen am Einsatzort
- » Das WatchDog-Pumpenschutzsystem verhindert automatisch Pumpenschäden, wenn die Materialzufuhr zu niedrig ist

» **Auftrags- und Spritzgerätemanagement BlueLink**

- » Verfolgen Sie jedes Spritzgerät: Exakte Standortbestimmung und stundengenaue Produktivität
- » Behalten Sie den Arbeitsfortschritt im Auge: Produktivitätsdaten nach Bedarf und Berichterstellung von überall aus
- » Maximieren Sie die Betriebszeit Wartungspläne, Warnungen und Hinweise zum Einsatzort festlegen

» **MaxPower-Motor**

- » Bewährte Leistung für alle Maleranwendungen
- » Bürstenlose Bauweise mit hohem Drehmoment.

» **Advantage-Antrieb**

- » Der Antrieb mit der längsten Lebensdauer
- » Die Zahnräder aus gehärtetem Stahl laufen besonders leise

» **FastFlush 2 System**

- » Reinigen Sie die Pumpe mit der halben Wassermenge bis zu sechsmal schneller
- » Materialdurchfluss mit hoher Geschwindigkeit durch 60% höhere Motordrehzahl

» **Einfacher Out-Filter**

- » Einfache Wartung und weniger Verstopfungen
- » Exklusiver Inside-Out-Filterprozess gewährleistet ein hochwertiges Finish

» **Robustes Ansaugventil**

- » Wartungsfreie Hochdruck-Entleerungsfunktion
- » **Fahrgestell in robuster Bauweise mit Kickstand**
- » Hält rauen Umgebungen stand
- » Einziehbarer Griff dient gleichzeitig als Schlauchspeicher
- » Der Kickstand ermöglicht den einfachen Austausch von Eimern durch eine einzige Person.

» **Contractor PC Spritzpistole**

- » Hoher Spritzkomfort und Kontrolle – den ganzen Tag
- » Leichteste Spritzpistole ihrer Klasse
- » Bis zu 50 % geringere Abzugskraft
- » E-Z Fit Verstellbare Abzugslänge.
- » Kompletter Pistolenumbau in Sekundenschnelle mit ProConnect-Patrone

Technische Daten:

Max. Förderleistung:	3,6 L/min
Max. Betriebsdruck:	227 bar
Max. Düsendröße:	0,031" = 0,7874 mm
Motorleistung:	1,3 kW, 230 V



Maler Spritzgeräte

ULTRA MAX II 795

Das elektrische Airless-Spritzgerät Ultra Max II 795 Standard-Serie verfügt über einen bürstenlosen 2,0 PS Gleichstrommotor für mehrere Pistolen und ist mit der industrietauglichen Chromex-Pumpe mit einer 2x höheren Lebensdauer, SmartControl 4.0, dem Auftrags- und Spritzgerätemanagementsystem BlueLink, der leichten Contractor PC Spritzpistole und vielen weiteren Komponenten ausgestattet. Stets zuverlässig. Die großen elektrischen Airless-Spritzgeräte der Standard-Baureihe sind der Branchenstandard für Unternehmer im Wohnungs- und Gewerbebau, die auf der Suche nach bewährter Zuverlässigkeit sind, um eine Vielzahl von Beschichtungen mit unterschiedlichen Düsendrößen bei größeren Aufträgen spritzen zu können.

» **Endurance Chromex-Kolbenpumpe**

- » Hält 2x länger als konkurrierende Pumpen
- » Mit dem neuen QuikPak-Patronensystem können Sie die Pumpe innerhalb weniger Minuten austauschen.
- » Schnellere Reinigung mit dem QuikAccess-Einlassfußventil

» **SmartControl 4.0 mit ProGuard-Schutzsystem**

- » Präzisionsdruckregelung
- » Die niedrigste Totzone bei jedem Druck liefert ein einheitliches Spritzbild ohne Druckschwankungen
- » ProGuard verhindert elektrische Schäden durch extreme Stromversorgungsbedingungen am Einsatzort

- » Das WatchDog-Pumpenschutzsystem verhindert automatisch Pumpenschäden, wenn die Materialzufuhr zu niedrig ist

» **Auftrags- und Spritzgerätemanagement BlueLink**

- » Verfolgen Sie jedes Spritzgerät: Exakte Standortbestimmung und stundengenaue Produktivität
- » Behalten Sie den Arbeitsfortschritt im Auge: Produktivitätsdaten nach Bedarf und Berichterstellung von überall aus

- » Maximieren Sie die Betriebszeit Wartungspläne, Warnungen und Hinweise zum Einsatzort festlegen

» **MaxPower-Motor**

- » Mehr Arbeit erledigen
- » Bewährte Leistung für alle Maleranwendungen
- » Bürstenlose Bauweise mit hohem Drehmoment.

» **Advantage-Antrieb**

- » Der Antrieb mit der längsten Lebensdauer
- » Die Zahnräder aus gehärtetem Stahl laufen besonders leise

» **FastFlush 2 System**

- » Reinigen Sie die Pumpe mit der halben Wassermenge bis zu sechsmal schneller

- » Materialdurchfluss mit hoher Geschwindigkeit durch 60% höhere Motordrehzahl

» **Einfacher Out-Filter**

- » Einfache Wartung und weniger Verstopfungen
- » Exklusiver Inside-Out-Filterprozess gewährleistet ein hochwertiges Finish

» **Robustes Ansaugventil**

- » Wartungsfreie Hochdruck-Entleerungsfunktion

» **Fahrgestell in robuster Bauweise mit Kickstand**

- » Hält rauen Umgebungen stand
- » Einziehbarer Griff dient gleichzeitig als Schlauchspeicher
- » Die Konstruktion ermöglicht den einfachen Austausch von Materialbehältern durch eine einzige Person.

» **Contractor PC Spritzpistole**

- » Hoher Spritzkomfort und Kontrolle – den ganzen Tag
- » Leichteste Spritzpistole ihrer Klasse
- » Bis zu 50 % geringere Abzugskraft
- » E-Z Fit Verstellbare Abzugslänge.
- » Kompletter Pistolenumbau in Sekundenschnelle mit ProConnect-Patrone

Technische Daten:

Max. Förderleistung:	4,1 L/min
Max. Betriebsdruck:	227 bar
Max. Düsendröße:	0,033" = 0,8382 mm
Motorleistung:	1,5 kW, 230 V



Unser Einzugsgebiet



Mewes Oberflächentechnik GmbH

Stammsitz Wedemark

Hellendorfer Weg 20
D-30900 Wedemark/Brelingen

Telefon 05130 - 371627

Telefax 05130 - 371628

Niederlassung Seevetal

Beckedorfer Straße 19
D-21218 Seevetal

Telefon 04105 - 1559488

Telefax 04105 - 1559848

E-Mail info@mewes-oft.de

Internet www.mewes-oft.de

■ Unser Kerneinzugsgebiet

■ Wir liefern deutschlandweit!